

岡山市当新田環境センター基幹改良・運営事業

添付資料集

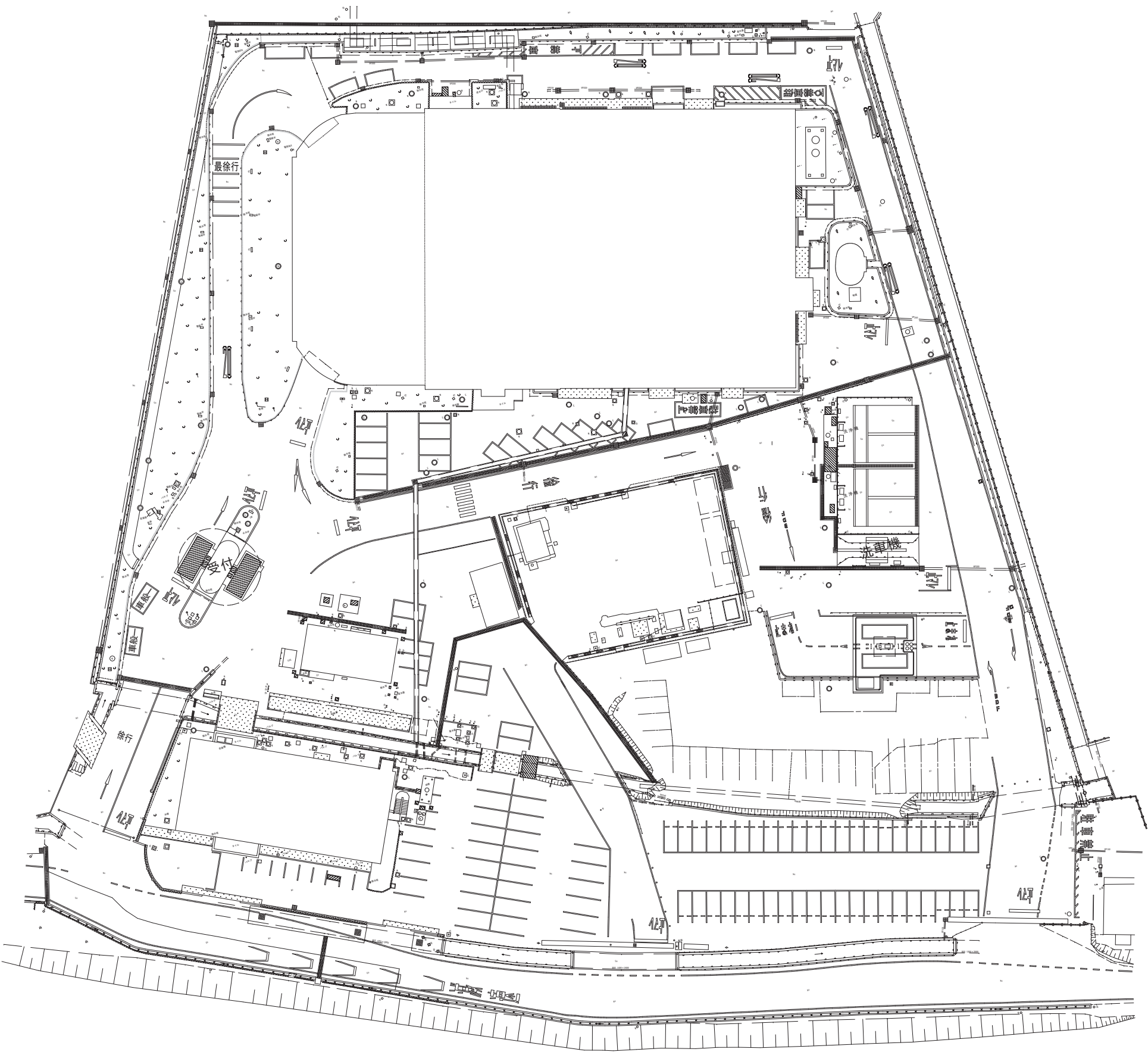
令和7年8月

岡 山 市

目 録

- 添付資料－1. 敷地現況図（参考）
- 添付資料－2. 主要機器リスト（参考）
- 添付資料－3. 仮設工事計画案（参考）
- 添付資料－4. 主要な改良箇所（参考）
- 添付資料－5. 本件工事における海外調達材料・部品等の取扱いについて
 - 添付資料－6. 搬入車両実績一覧
- 添付資料－7. 見学者受入数の実績（H28 年度～R5 年度）
- 添付資料－8. 余熱利用施設取合点

添付資料-1 敷地現況図（参考）



添付資料-2 主要機器リスト(参考)

本件施設の設備を構成する主要な機器のリストは次のとおり。

主要機器リスト(1/7)

設 備	機 器	数 量	形 式	仕 様 容量・能力	寸 法 (m)
受入供給設備					
ごみ計量機	ごみ計量機	2	ロードセル式 (4点支持)	最大秤量 20 t 最小目盛 10kg	W2.7×L6.5
建築設備	プラットホーム出入口扉	2	高速シャッター	2.2kW	W6.0×H4.0
	エアカーテン	2	シロッコタイプ	1.5kW	W1.38×L0.63×H0.85
ごみ投入扉	ごみ投入扉	5	観音開き式	開閉時間 15 秒 (全門同時)	W3.0×H5.0
	ごみ投入扉油圧ユニット	1	ユニット式	800l 40l/min 70kg/cm ²	W1.20×L1.45×H1.70
	ダンピングボックス	1	地下据置跳上げ式	1.58t/回	W2.5×L2.6×D0.75
	ダンピングボックス用扉	1	観音開き式	開閉時間 15 秒	W3.0×H3.0
ごみクレーン	ごみクレーン	2	天井走行クレーン	吊上荷重 6.5t 定格荷重 2.8t	
	バケット	2	油圧開閉ポリリップ式	切取容量 8.0m ³ バケット自重 3.7t	
	ごみクレーン用ホイスト	2	電動ホイスト	吊上荷重 3.842t	
ごみピット		1	鉄筋コンクリート	4,230m ³ 2.5d	W0.70×L1.10×H1.10
脱臭装置	脱臭液原液タンク	1	PE 製貯槽	300l	φ0.75×H0.80
	脱臭液希釈タンク	1	PE 製貯槽	300l	φ0.75×H0.80
	希釈タンク攪拌機	1	SUS 可搬式	350rpm	φ0.20×H1.10
	脱臭液噴霧ポンプ	2	プランジャ	20l/min×10kg/cm ²	W0.46×L0.83×H0.40
	原液注入ポンプ	1	ダイヤフラム	330cc/min×10kg/cm ²	W0.30×L0.35×H0.27
燃焼設備					
投入ホッパ	ごみホッパ	2	鋼板製角型	容量 11m ³	開口部 5.5×5.4 シュート部 1.3×2.2
	ブリッジ防止装置 (1)	2	スイング式	R1200	W1.29
	ブリッジ防止装置 (2)	2	スイング式	R1200	W1.29
	ブッシャ	2	スイング式	R800	W0.80
給じん装置	給じん機	2	2 軸スクリュウコンベヤ	能力 6.25t/h 以上 電動機本体 22kW 掻取機 18.5kW	W3.256×L7.225× D2.355
	給じん装置かき取機	2	スクリュウ回転式	14.8min-l	φ0.71×L1.5
	給じん装置遮蔽ダンパ	2	空気作動	R820	W1.33×L2.16×H0.453
	給じん装置油圧ユニット	2	ユニット式	250L	W0.67×L1.24×H1.02
	給じん装置用オイルクーラ	2	空冷式		W0.8×L0.45×H1.0
焼却炉	焼却炉	2	全連続流動床式焼却炉	炉床面積 14.0m ² 燃焼室容積 165m ³ 火格子燃焼率 450kg/m ² ・h 熱負荷 412MJ/m ³ ・h	W6.5×L7.5×D11.0 炉床寸法 W3.9×L3.6
	散気装置	2	トワイヤーノズル		W3.60×L2.61
助燃設備	助燃バーナ	2	圧力空気噴霧式	燃料 灯油 (着火 LPG) 容量 760l/h	W0.6×L2.05×H1.8
	灯油ストレージタンク	1	屋外地下埋設	容量 灯油 11kl、3.6kl	φ1.8×L6.0
	灯油移送ポンプ	2	ギヤポンプ	2,520l/h×196kPa×0.75kW	
	灯油サービスタンク	1	自立鋼板製角型	容量 490l	W0.75×L0.8×H0.9
	噴燃ポンプ	3	トロコイドポンプ	能力 760l/h×686kPa	W0.9×L2.6 (全体)

添付資料-2 主要機器リスト(参考)

主要機器リスト(2/7)

設 備	機 器	数 量	形 式	仕 様 容量・能力	寸 法 (m)
燃焼ガス冷却設備					
ボイラ	ボイラ	2	水管式自然循環型 伝熱面積 約 1,587m ²	常用使用圧力 1.96MPa 最高使用圧力 2.25MPa 蒸気温度 270℃ 蒸気発生量 18.6t/h (最大) 本体 1,532412m ² 過熱器 55m ²	W4.62×L12.0×H10.0
	ボイラ鉄骨・ケーシング	2	自立耐震型	落下灰ホップシュート付属	
	ボイラダストコンベヤ	2	スクリュウコンベヤ	2t/h 20rpm	φ0.26×L4.00
	ボイラ排出ダンパ	2	二重ダンパ	2t/h 0.1kW	口径 0.20×0.4×H0.88
	ボイラ安全弁消音器	2	鋼板製膨張吸音式	小音減衰量 30dB 以上	
	スートブロワ	10	電動型蒸気噴霧式 (長拔差型)	常用圧力 784kPa 24rpm	W0.35×L0.4×H5.25
	ボイラ給水ポンプ	4	横型多段渦巻ポンプ	能力 27.3m ³ /h 全揚程 2.3MPa + 押込み高さ 138kPa	W0.43×L1.687×H0.51
	脱気器	2	蒸気加熱スプレー式	0.049MPa×10m ³	W1.6×L5.218×H5.0
	脱気器給水ポンプ	4	渦巻ポンプ	能力 25.8t/h×450kPa 50×40 IFWM1613	
ボイラ薬液注入装置	清缶剤注入装置				
	清缶剤タンク	1	角型 SUS	300L+300L	W1.5×L5.4×H1.55
	清缶剤タンク攪拌機	2	可搬式		W1.5×L5.4×H1.55
	清缶剤注入ポンプ	3	プランジャポンプ	1.8l/h×2.94MPa	W1.5×L5.4×H1.55
	脱酸剤注入装置				
	脱酸剤タンク	1	角型 SUS	300L+300L	W1.5×L5.4×H1.55
	脱酸剤タンク攪拌機	2	可搬式		W1.5×L5.4×H1.55
	脱酸剤注入ポンプ	3	プランジャポンプ	1.8l/h×980Pa	W1.5×L5.4×H1.55
	復水処理剤注入装置				
	復水処理剤タンク	1	角型 SUS	300L+300L	W1.5×L5.4×H1.55
	復水処理剤タンク攪拌機	2	可搬式		W1.5×L5.4×H1.55
	復水処理剤注入ポンプ	3	プランジャポンプ	1.8l/h×2.94MPa	W1.5×L5.4×H1.55
保管剤注入装置	保管剤タンク	1	角型 SUS	300L+300L	W1.5×L5.4×H1.55
	保管剤タンク攪拌機	1	可搬式		W1.5×L5.4×H1.55
	保管剤注入ポンプ	2	プランジャポンプ	70l/h×2.94MPa	W1.5×L5.4×H1.55
サンプリング装置	連続ブロー装置	2	放流形	ブロー水 200kg/h	W2.36×L0.4×H1.77 (2 台分)
	缶水サンプリングクーラ	2	水冷式	サンプル水 30kg/h	
	給水サンプリングクーラ	2	水冷式	サンプル水 60kg/h	W0.65×L0.4×H1.5
ブロータンク	ブロータンク	1	鋼板製円筒貯槽	1.7m ³	φ1.3×H1.9
	ブロー水冷却器	1	シェル&チューブ	5000kg/h	200A×L0.66
蒸気だめ	高圧蒸気だめ	2	円筒横置式	圧力 1.76MPa	300A×L5.0
	低圧蒸気だめ	1	円筒横置式	圧力 0.785MPa	300A×L3.0
蒸気復水器	高圧蒸気復水器	2	強制空冷低騒音形	処理蒸気量 13.2t/h	W8.2×L6.7×H9.0
	低圧蒸気復水器	1	強制空冷低騒音形	処理蒸気量 22.1t/h	W13.0×L7.2×H15.5
	蒸気式空気抽出器	1	蒸気噴射式	二連	
	起動用エジェクタ	1	蒸気噴射式		
	排気復水タンク	1	円筒横置式	46.1kPa	φ1.4×H1.8
	復水ポンプ	2	渦巻きポンプ	10.5m ³ /m×30m	0.08×0.05 IFWM-3214
	復水タンク	2	SUS 円筒堅型	容量 20m ³	φ2.8×H3.85
	純水装置	1	自動混床式	能力 3m ³ /h 60m ³ /サイクル 20h 通水 2h 再生	
	純水用活性炭濾過機	1	円筒堅型	活性炭 2501, SS	φ0.6×H1.5
	混床塔	1	円筒堅型	SS+RL 1501+3001	φ0.6×H2.4
	塩酸計量槽	1	円筒堅型	PVC 361	W0.25×L0.4×H0.815
	ガスシール槽	1	円筒堅型	PVC 101	φ0.15×H0.8
	苛性ソーダ計量槽	1	円筒堅型	SUS304 941	W0.5×L0.4×H0.9
	塩酸苛性ソーダ注入装置	1	エジェクタ	塩酸苛性ソーダ用	
	純水タンク	1	円筒堅型	SUS 40m ³	φ3.8×H4.3
	純水移送ポンプ	2	自動給水式	6m ³ /h×20m	32BIRMD6.75
	純水廃液槽	1	鉄筋コンクリート	120m ³ 2.5d	W5.00×L6.525×H5.00

添付資料-2 主要機器リスト(参考)

主要機器リスト(3/7)

設 備	機 器	数 量	形 式	仕 様 容量・能力	寸 法 (m)
排ガス処理設備					
反応塔	有害ガス除去装置 (反応塔)	2	半乾式 ※現在は減温塔として利用中	処理ガス量 40,517m ³ N/h 以下 入口ガス温度 300℃ 出口ガス温度 195℃	φ5.5×H20.5
	スラリノズル	2	2 流体ノズル	内部混合型 SUS	φ0.13×L1.20
	温調用噴霧ノズル	8	1 流体リターンノズル	能力 1,000l/h	φ0.038×H2.32
排ガス 処 理 空 気 発生装置	排ガス処理空気圧縮機	2	給油式スクリュー	12.4m ³ N/min×686kPa	W2.0×L1.2×H1.8
	排ガス処理空気槽	2	堅型密閉式	貯留容量 1.24m ³	φ0.946×H2.2
消石灰 供給装置	消石灰貯留槽	1	円筒堅型貯留槽	貯留容量 125m ³	φ4.8×H10.2
	消石灰貯留槽用 定量供給装置	1	テーブルフィーダ	A 系 12.8kg/h～128kg/h B 系 16.6kg/h～166kg/h	
	スラリ吹込装置	2	ルーツプロア 吹込ノズル 輸送管		
反応助剤 供給装置	反応助剤貯留槽	1	乾式	貯留容量 10m ³	φ2.0×H4.52
	反応助剤定量供給装置	1	スラットバルブ	0.6kg/h～5.0kg/h	
消石灰煙道 吹込装置	消石灰煙道吹込プロア	3	ルーツプロア		
	消石灰輸送管	1	補強らせん入ビニルチューブ		
反応助剤煙 道吹込装置	反応助剤煙道吹込プロア	3	ルーツプロア		
	反応助剤輸送管	1	補強らせん入ビニルチューブ		
集じん装置	バグフィルタ	2	パルス式	処理ガス量 51,904m ³ N/h ろ過面積 1,094m ² ろ布 リメディア	全高 14.7 W2.93×L7.44×H6.6
	バグフィルタ除湿機	2		風量 2.4m ³ /min	W0.42×L0.73×H1.03
	バグフィルタダストコンベヤ	4	スクリューコンベヤ	13m ³ /h×28rpm	φ0.26×L2.5
	バグフィルタダスト取出装置	4	ロータリーバルブ	21m ³ /h×26rpm	0.25×0.30×0.44
	バグフィルタ温風循環装置	2	過熱通風式	ファン 4800m ³ /h×200mm ヒータ	W0.65×L1.45×H1.15
	バグフィルタ底部加温装置	2	電気ヒータ		
	バイパスダンパ	2		閉止	
給水設備					
水槽	プラント用受水槽	1	鉄筋コンクリート	95m ³ 2.5d	W5.00×L5.95×H5.00
	ボイラ用受水槽	1	鉄筋コンクリート	180m ³ 2.5d	W5.00×L9.775×H5.00
	副受水槽	1	FRP 角形貯槽	容量 1m ³	W1.0×L1.5×H1.0
	建築設備用受水槽	1	FRP 角形貯槽	容量 36m ³ 中仕切	W2.5×L6.0×H3.0
	プラント高架水槽	1	FPR 角形貯槽	容量 21m ³ ×2 中仕切	W3.0×L4.0×H4.0
	建築設備用高架水槽	1	FRP 角形貯槽	容量 12m ³ 中仕切	W2.0×L3.0×H2.5
機器類	プラント補給水ポンプ	3	渦巻ポンプ	容量 2.2m ³ /min×40m	100×80FS2G622
	建築設備用揚水ポンプ	2	渦巻ポンプ	容量 0.6m ³ /min×32m	80MS267.5
	プラント冷却塔揚水ポンプ	2	渦巻ポンプ	容量 2.2m ³ /min×40m	100×80FS2G622
	純水装置送水ポンプ	2	渦巻ポンプ	容量 0.1m ³ /min×50m	32×32FS2G63.7
	温度調節用ポンプ	3	多段渦巻ポンプ	容量 4.8m ³ /min×230m	40MSH7611
	プラント冷却塔	1	強制通風丸型	冷却能力 1,452Mcal/h 循環水量 2200l/m	
建 築 設 備 洗浄水 ポンプ	洗浄水ポンプユニット	1	自動給水	並列交互	
	洗浄水ポンプ	2	渦巻ポンプ	350l/min×40m	50UIRF65.5
建築設備 消火栓 ポンプ	消火栓ポンプユニット	1	多段渦巻ポンプ	800 l/min×70m	100MSFU36188
	屋内消火栓用補給水槽	1	角形鋼製	容量 2.0m ³	φ3.30×L3.24

添付資料-2 主要機器リスト(参考)

主要機器リスト(4/7)

設 備	機 器	数 量	形 式	仕 様 容量・能力	寸 法(m)
排水処理設備					
ごみ汚水 処 理 設 備	ごみ汚水移送ポンプ	2	水中ポンプ	6m ³ /min×18m	50 DVS61.5
	ごみ汚水ろ過機	2	自動ストレーナ	6m ³ /min 1.4kg/cm ²	50 DVS61.5
	ろ液貯留槽	1	FRP 丸型貯槽	容量 5.0m ³	φ2.0×H2.0
	ろ液噴霧ポンプ	3	スネークポンプ	6-46l/min×4kg/cm ²	W0.43×L0.778×H0.66
	ろ液噴霧ノズル	8	2 流体ノズル	SUS	φ50×H1.083
排水処理 設備	凝集沈殿装置	1			
	排水貯留槽曝気ブ ロワ	2	ルーツブロワ	1m ³ /min×3,500mm	W0.36×L0.5×H1
	排水移送ポンプ	2	水中ポンプ	3m ³ /min×8m	50 DVS6.4
	汚泥引抜ポンプ	2	ルーツポンプ	3m ³ /min×8m	50A×40A
	汚泥移送ポンプ	2	水中ポンプ	4.2m ³ /min×15m	50 DVS61.5
	薬液受入供給装置	1	薬品タンク		
	苛性ソーダ移送ポ ンプ	2	ダイヤフラム定量	2～14l/min×3kg/cm ²	40A
	塩酸移送ポンプ	2	ダイヤフラム定量	0.7～5.5l/min×3kg/cm ²	20A
	苛性ソーダ注入ポ ンプ	4	ダイヤフラム定量	20 ～ 100cc/min × 10kg/cm ²	15A
	塩酸注入ポンプ	2	ダイヤフラム定量	20 ～ 100cc/min × 10kg/cm ²	15A
	塩化第二鉄注入ポ ンプ	2	ダイヤフラム定量	12～60cc/min×10kg/cm ²	15A
	ポリマー注入ポン プ	2	ダイヤフラム定量	20 ～ 100cc/min × 10kg/cm ²	15A
	処理水放流ポンプ	2	水中ポンプ	3m ³ /min×8m	
	焼却炉用ポンプ	3	水中ポンプ	3m ³ /min×24m	
	再利用ポンプ	1	水中ポンプ	8m ³ /min×22m	
水槽	ごみピット汚水槽	1	鉄筋コンクリート	42m ³ 2.5d	W5.20×L4.20×H3.60
	排水貯槽	1	鉄筋コンクリート	60m ³ 2.5d	W5.95×L6.50×H3.00
	沈砂池	1	鉄筋コンクリート	0.2m ³ 2.5d	W1.00×L2.00×H0.80
	反応槽	1	鉄筋コンクリート	1m ³ 2.5d	W1.00×L1.05×H1.60
	凝集槽	1	鉄筋コンクリート	1m ³ 2.5d	W0.95×L1.05×H1.60
	沈殿槽	1	鉄筋コンクリート	13m ³ 2.5d	W2.40×L2.40×H3.00
	中和槽	1	鉄筋コンクリート	1m ³ 2.5d	W0.95×L1.05×H1.60
	処理水槽	1	鉄筋コンクリート	50m ³ 2.5d	W5.45×L6.50×H3.00
	汚泥凝縮槽	1	鉄筋コンクリート	15m ³ 2.5d	W2.95×L2.575×H3.00
余熱利用設備					
蒸気 ター ビン	蒸気タービン	1	多段落衝動復水ター ビン	定格出力 1,960kW 蒸気消費量 16.87t/h 入口圧力 1.76MPa 排気圧力 49kPa 蒸気温度 245℃	W3.155×L3.723×H2.57
	蒸気タービン給油 装置	1			
	タービンドレンタ ンク	1	鋼製丸型	容量 0.5m ³	800A×H1.2
	タービンドレンポ ンプ	2	渦巻ポンプ	能力 2m ³ /h×40m	W0.28×L0.83×H0.425
	タービンバイパス 装置	1	減温減圧	入 口 1.76kPa × 245℃ 17t/h 出 口 49kPa×95℃	
	調速及び保安装置	1	電子ガバナ		
	タービン安全弁消 音器	1	鋼板製膨張吸音式	減音量 30db (A)	φ0.85×H2.5
	発電機室クレーン	1	天井走行クレーン 電動チェーンプロ ック	巻上荷重 2.8t スパン 7m	

添付資料-2 主要機器リスト(参考)

温水プール余熱供給設備		1			
暖房用温水発生装置	暖房用温水熱交換器	1	シェル&チューブ	408,000kcal/h	φ0.406×H1.10
	冷温水循環ポンプ	2	渦巻ポンプ	1,450l/min×45m	125×100FS4K626
	空調用膨張タンク	1	鋼製角型	160l	
給湯用温水発生装置	給湯用熱交換器	1	蒸気加熱	過熱量 17,000l/H	φ2.5×H1.9
	給湯用温水タンク	1	旋回流動付	12,000l	
	工場棟用温水循環ポンプ	2	ラインポンプ	20l/min×13m	25LPS6.25
	第2事業所用循環ポンプ	2	ラインポンプ	21l/min×12m	25LPS6.25
	給湯用膨張タンク	1	鋼製角型	2m ³	
冷水発生装置	冷凍機	1	二重効用吸収冷凍機	冷水量 1,450l/min	
	冷凍機用冷却水ポンプ	2	渦巻ポンプ	2,640l/min×23m	150×125FS4J618
	冷却機用冷却塔	1	カウンターフロー	833,000kcal/h	W2.80×L4.07×H3.90
	ドレン回収装置	1	エジェクタ式	3.5m ³ /h×30m	W1.01×L0.42×H1.14
通風設備					
送風機	一次送風機	2	電動機直結ターボ	13,440m ³ /h×26.5kPa	W1.376×L2.742×H1.935
	二次送風機	2	電動機直結ターボ	30,500m ³ /h×4.1kPa	W1.68×L2.15×H1.8
	排ガス再循環送風機	2	電動機直結ターボ	17,022m ³ /h×5.5kPa	W2.098×L0.650×H1.120
誘引通風機		2	電動機直結ターボ	59,552m ³ /h×4.9kPa	W1.62×L4.2×H2.6
空気予熱器		2	蒸気式	伝熱面積 166.2m ²	W1.12×L3.0×H2.1
風道		1	溶接鋼板型	風速 12m/s 程度	
煙道		1	溶接鋼板型	風速 15m/s 程度	
煙突		1	鋼板製2筒集合型	吐出速度 約12m/s	地上57m 頂部口径1.3m
バッフル冷却ファン		2	片吸込ターボバーン形	2,000m ³ /h×1.57kPa	W0.6×L0.93×H0.7

添付資料-2 主要機器リスト(参考)

主要機器リスト(5/7)

設 備	機 器	数量	形 式	仕 様 容量・能力	寸 法 (m)
灰出設備					
不燃物取出装置		2	ジャケット付 スクリュコンベヤ	能力 10t/h×3.7kW 冷却方式 水冷 スクリュ回転数 1.0rpm	φ0.81×L7.7
不燃物振動ふるい		2	密閉型 バランス式振動ふるい	能力 10t/h×1.6kW 目開き 3mm	W1.28×L2.7×H2.0
砂循環 供給装置	砂循環バケットコンベヤ	2	バケットエレベータ	能力 12t/h×2.2kW 処理物 流動砂+不燃物	W0.569×L1.129×H25.5
	砂貯留槽	2	角型鋼板製	容量 35.16m ³ 有効容量 28.3m ³	W2.44×L2.5×H6.5
	砂貯留槽排出弁	2	ロータリーバルブ	0.75kW	
	砂投入弁	2	空気作動弁	10t/h	φ0.45×H0.925
不燃物 移送装置	不燃物移送コンベヤ	1	エプロンコンベヤ	能力 2t/h×1.5kW	W0.8×L20.175×H1.5
	不燃物スキップホイス	1	バケット式 スキップホイス	能力 2t/h×3.7kW	W1.10×L1.29×H29.8
	不燃物振動コンベヤ	1	振動コンベヤ	能力 2t/h×0.85kW×2 台	W1.55×L3.25×H1.00
	磁選機	1	永久磁石式ドラム形	能力 2t/h×0.75kW 磁力 約 1,500 ガウス	W1.5×L1.75×H1.8
不燃物 貯留装置	不燃物バンカ	1	角型鋼板製 中仕切	容量 20m ³ (10m ³ ×2)	W2.1×L2.4×H5.284
	磁選物バンカ	1	角型鋼板製 中仕切	容量 20m ³ (10m ³ ×2)	W2.1×L2.4×H5.284
	バンカ油圧ユニット	1	ユニット式	11kW	
ダスト固化 装置	混練成形機※	2	二軸スクリュ押出式	能力 3t/h×55kw	W2.3×L2.80×H1.459
	ダスト貯留槽	2	鋼板製円筒型	容量 45m ³	φ3.3×H7.4
	セメント貯留槽※	1	鋼板製円筒型 二股	容量 23m ³	φ2.6×H6.2
	ダスト定量供給機※	2	テーブルフィーダ	能力 3t/h	φ0.6×H0.92
	セメント定量供給機※	2	テーブルフィーダ	能力 0.3t/h	φ0.4×H0.65
	ダストスクリュウコンベヤ※	2	1 軸スクリュ	能力 3.0t/h 28.6rpm	250A×L1.9
	セメントスクリュウコンベヤ※	2	1 軸スクリュ	能力 3.0t/h 20rpm	200A×L4.93
固化物 搬出装置	No.1 養生コンベヤ※	1	ベルトコンベヤ	能力 8.5t/h 2m/min	W2.0×L11.2
	No.2 養生コンベヤ※	1	ベルトコンベヤ	能力 8.5t/h 5m/min	W1.05×L4.7
	固化物分散コンベヤ※	1	ベルトコンベヤ	能力 8.5t/h 2.5~10m/min	W1.05×L4.45
	ダスト固化集じん装置※	1	バグフィルタ	パルス 64m ²	W1.6×L4.63×H2.0
	ダスト加湿装置※	2	2 軸パドル型	能力 3t/h×3.7kW	
ダスト排出 コンベヤ	A 系 No.1 スクリュコンベヤ	1	スクリュコンベヤ	能力 2t/h 21rpm	φ0.24×H4.85
	A 系 No.2 スクリュコンベヤ	1	スクリュコンベヤ	能力 2t/h 21rpm	φ0.24×H3.2
	ケースコンベヤ	2	スクレーバコンベヤ	能力 4t/h 3m/min	水平 21.0×垂直 4.5
	A 系バケットコンベヤ	1	バケットエレベータ	能力 4t/h 15m/min	W0.45×L1.129×H26.6
	B 系バケットコンベヤ	1	バケットエレベータ	能力 4t/h 15m/min	W0.45×L1.129×H26.6
	パイプコンベヤ	2	パイプコンベヤ	能力 2.2t/h 3m/min	150A×L46(A 系)、41(B 系)
	異物排出コンベヤ	1	スクレーバコンベヤ	能力 4t/h 3m/min	水平 19.0m×垂直 7.0m
	ダスト切換ダンパ	2	空気作動	2 方向切換	
	ダスト振動ふるい	2	パースクリーン	能力 2t/h 振幅 4mm	W0.6×L1.065×H1.114
固化物ピット		1	鉄筋コンクリート	193.5m ³ 2.5d	W4.30×L6.00×H7.50
固化物クレーン		1	天井走行クレーン バケット	吊上荷重 2.95t 定格荷重 1.05t 巻上電動機 440V×22kW×6P 容量 1.5m ³ 自重 1.9t	トロリ W1.8×L2.8×H1.4
定置式吸引装置		1	バキュームコンベヤ	吸引風量 37m ³ /min 真空圧力 -93kPa 所要動力 52kW	W2.0×L2.15×H1.97

※ 使用休止中

添付資料-2 主要機器リスト(参考)

主要機器リスト(6/7)

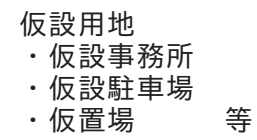
設 備	機 器	数量	形 式	仕 様 容量・能力	寸 法 (m)
雑設備					
空気発生装置	計装用空気圧縮機	2	無給油スクリー	2.8m ³ /min×7kg/cm ²	W1.40×L0.97×H1.40
	計装用空気槽	2	円筒型	1.24m ³	φ0.93×H2.00
	計装用空気除湿機	2	電気式	6.0m ³ /min	W0.39×L1.14×H0.73
	プラント用空気圧縮機	2	給油スクリー	8.7m ³ /min×7kg/cm ²	W2.00×L1.20×H1.80
	プラント用空気槽	1	円筒型	1.24m ³	φ0.93×H2.00
	プラント用空気除湿機	1	電気式	12.4m ³ /min	W0.413×L1.053×H1.14
自動窓拭装置	自動窓拭装置	1	自動水洗式	クレーン操作窓・見学者窓 走行 水噴射時 5m/min 吸引時 2m/min	
	窓拭用ポンプ	1	3連プランジャ	23.7l/min×20kg/cm ²	
真空掃除装置		1	バグフィルタ	6m ³ /min×3,000mmAq バグ 6m ²	W1.84×L2.41×H1.96
煙道掃除用煤吹装置		2	エアブローガン	SUS	φ0.01×L2.00
予備ボイラ	予備ボイラ	1	貫流型	蒸発量 1,500kg/h 伝熱面積 9.96m ²	W1.615×L1.945×H2.49
	軟水器	1	イオン交換式	1.75m ³ /h/4dH	W0.28×L0.5×H1.125
	軟水タンク	1	SUS製	400l	φ0.78×H1.335
ホイスト	ボイラ用ホイスト	1	電動走行チェーンブロック	巻上荷重 1t 揚程 5m	
	No.1 炉室用ホイスト	1	電動走行チェーンブロック	巻上荷重 2t 揚程 3.3m	
	No.2 炉室用ホイスト	1	電動走行チェーンブロック	巻上荷重 2t 揚程 26m	
	工作室用ホイスト	1	電動走行チェーンブロック	巻上荷重 2t 揚程 8m	
	不燃物ホイスト	1	電動走行チェーンブロック	巻上荷重 2t 揚程 9m	
	不燃物積出室ホイスト	1	電動走行チェーンブロック	巻上荷重 1t 揚程 6m	
ごみビットゴンドラ		1	自走式	200kg×2人乗り 揚程 15m	W3.0×L5.0×H3.1
ボイラ水圧試験ポンプ		1	プランジャポンプ	4l/min×50kg/cm ²	W0.4×L0.88×H0.34
コンベヤ用集じん機	コンベヤ用集じん機	1	バグフィルタ	67m ²	W1.41×L1.87×H4.70
	コンベヤ用ファン	1	ターボファン	4,000m ³ /h 350mm	W1.40×L0.87×H0.93
電気設備					
受変電設備	高圧盤設備	1	引込盤、受電盤、変圧器一次盤、高圧コンデンサ盤 等	3φ3W、6.6kV	
配電盤設備	低圧盤設備	1	低圧主幹盤(Tr 収納)、非常用切替盤 等	Tr:6.6kV/440V(1000kVA、750kVA×2) 6.6kV/200V(500kVA) 6.6kV/210-105V(200kVA)	
動力設備		1	コントロールセンター、分電盤、建築動力盤、各種現場制御盤 等	C/C:A系、B系、共通系、建築動力系。電灯系、非常系	
監視盤設備		1	中央監視盤 等	電力監視盤	
蒸気タービン発電設備	蒸気タービン発電機	1	三相交流同期発電機	2,450kVA	W1.64×L2.09×H2.935
	タービン起動盤	1	鋼板製屋内閉鎖垂直自立型		
	タービン発電機盤	1	鋼板製屋内閉鎖垂直自立型		
	発電機励磁装置盤	1	鋼板製屋内閉鎖垂直自立型		
	発電機保護装置				
非常用発電設備		1	ディーゼル発電機	出力 580PS、発電機出力:336kW	W1.3×L3.1×H1.89
無停電電源装置	直流電源装置	1	鋼板製屋内閉鎖配電盤	蓄電池セル数 90	
	交流無停電電源装置	1	トランジスタ式	交流出力 15kVA	

添付資料-2 主要機器リスト(参考)

主要機器リスト(7/7)

設 備	機 器	数 量	形 式	仕 様 容量・能力	寸 法 (m)
計装制御設備					
総合計装システム	DCS	1		盤 5 面、HM15 台	
計装機器	検出計器	1	発信器 等	発信器、温度計、流量計、レベル計 pH 計、電導度計 他	
	操作計器	1	調節弁 等	発信器、コントロールダンパ、 電動弁 他	
	分析計	1	ジルコニア O2 計、HC1 計 4 成分分析計 ばいじん計 等		
	ITV	1	カラーカメラ	監視カメラ 12 台、モニタ 13 台 遠隔操作器 2 台 他	
監視盤	中央監視盤等	1		A 系、B 系、ボイラタービン、 共通環境、各監視盤	
建築					
建築設備	空調換気設備	1	AHU、FCU、エアコン、ファ ン等		
	消防用設備	1	消火器、屋内消火栓、 二酸化炭素消火設備 他		
	電話設備	1	主装置 1 台、電話機 71 台 他		

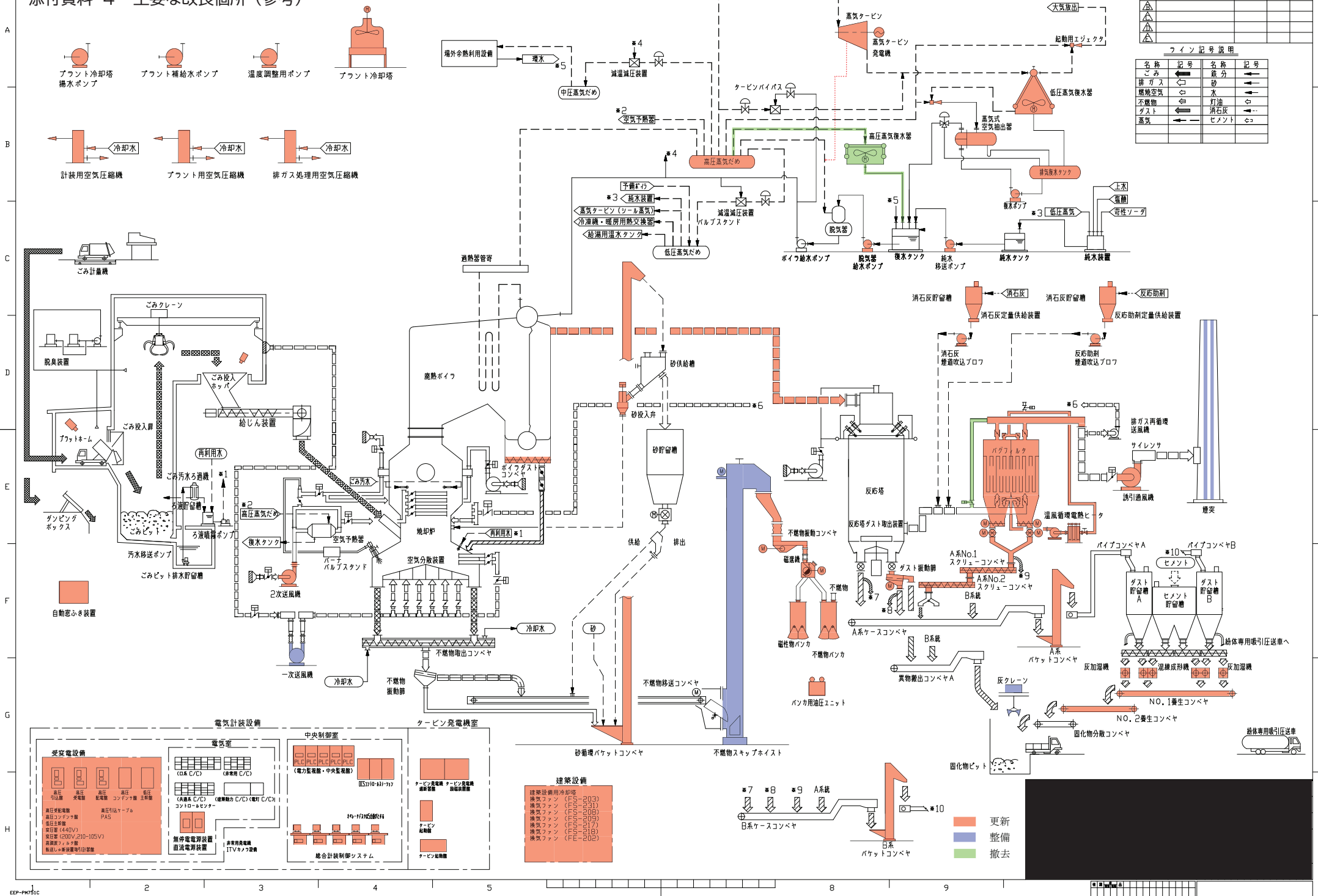
A系列工事用暫定スペース



大型機器等搬入時のみ使用

-  : ごみ搬入車両
-  : 磁選物、不燃物搬出車両
-  : 磁選物、不燃物搬出車両
(A系列工事中)
-  : 薬品搬入車両
-  : 灰搬出車両
-  : 灯油搬入車両
-  : 工事車両

添付資料-4 主要な改良箇所（参考）



添付資料-5 本件工事における海外調達材料・部品等の取扱い

本件工事に採用する海外調達材料・部品等については、工事の品質管理及び竣工後の維持管理の確実性を確保するため、以下のとおりとする。

本件施設に採用する設備や装置機器は、豊富な過去実績により高い信頼性を有する機種及びメーカーを採用すること。また、「電気事業法に基づく電気工作物に該当する管」、「電気設備及び電気計装設備等の該当する電気・計装機器」については、下記の規定に係らず、国内製品の採用を原則とすること。

- ① 材料・部品等の選定や調達、使用にあたっては、設計施工事業者の責任において本市が見積用基幹的設備改良工事要求水準書で求める性能を確実に満足するものとする。
- ② 日本産業規格（JIS）や発電用火力設備技術基準等の国内の諸基準や諸法令に適合する材料や部品等であること、もしくは、これら諸基準・諸法令等と同等の基準に適合する材料や部品等であるものとする。
- ③ 当該材料・部品等の製造又は製作工場は、原則として ISO（国際標準化機構）14000 シリーズに基づく認証を取得しているものとする。
- ④ 材料検査等の監督職員の立会いを要する材料・部品等については、国内において検査を実施できるものとする。
- ⑤ 竣工後の維持管理にあたって、補修や更新等のための部品調達（納期、手配方法等）が国内材料・部品等と同等であるものとする。
- ⑥ 上記のうち「電気事業法に基づく電気工作物に該当する管」について国内での調達が不合理である等の理由が認められた場合、当該管材料を海外製品とすることについては、設計施工事業者の実績施設での水管減肉状況と稼働実績に異常が無いことを説明し、本市が承諾した場合は、海外工場における品質管理が厳格に実施されていることを条件に認めることも可とする。

（備考）

※1 ①について

設計施工事業者は、当該事項に係る責任を負うものとする。

※2 ③について

ISO シリーズの認証が無い工場で製造または製作する場合は、元請たる事業者が ISO に準じ施工管理表等を作成し、国内における必要な資格を持った者が現地にて直接指導したことを証明し確認することにより、認証を取得しているものとみなすこととする。

※3 ④について

海外調達品の材料検査は、④により国内における照合検査とするが、照合検査の準備として、規格を証明するマークの入った材料を原則として使用し、マークを製造過程の重要な節目ごとに写真に撮るなど、マークと材料証明書の照合が可能なようにするとともに、国内規格等と対比できる資料を提出するものとする。

また、メーカーの特許・ノウハウ等に属する材料にあっても原則として同様に取扱う。

※4 ⑤について

部品調達にあたっては、日本国内に代理店や合弁会社を有するなど、速やかに部品等を調達できる体制を将来も継続的に有すると想定できるものとする。なお、補修工事等で使用する溶接棒等の補修資材は、国内製品での使用が可能であること。

※5 ⑥について

実績施設とは、本件施設のボイラ条件（温度、圧力）と同等のボイラ条件を採用した施設であって、提案する海外産材と同種材料を採用した施設とする。

以 上

添付資料-6 搬入車両実績一覧

単位：台

	令和5年度													令和4年度	令和3年度	令和2年度
	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月	年度計	年度計	年度計	年度計
直営	2,243	2,460	1,653	2,338	2,520	2,521	3,298	3,024	3,138	2,688	1,507	1,350	28,740	25,370	16,609	15,592
委託	524	658	609	579	594	570	645	553	587	590	546	489	6,944	9,188	6,876	7,588
許可	248	430	1,784	1,164	706	546	257	254	257	265	255	385	6,551	5,325	15,225	19,083
一般	385	543	496	467	452	527	594	555	552	391	306	424	5,692	6,155	5,551	5,172
合計	3,400	4,091	4,542	4,548	4,272	4,164	4,794	4,386	4,534	3,934	2,614	2,648	47,927	46,038	44,261	47,435

添付資料- 7 見学者受入数の実績（H28年度～R5年度）

	見学者数	件数			備考
		学校	一般	合計	
平成28年度	1612	19	5	24	見学受入停止
平成29年度	1800	20	1	21	
平成30年度	1875	23	3	26	
平成31・令和元年度	1733	23	2	25	
令和2年度	0	0	0	0	
令和3年度	0	0	0	0	
令和4年度	199	2	0	2	
令和5年度	980	10	0	10	

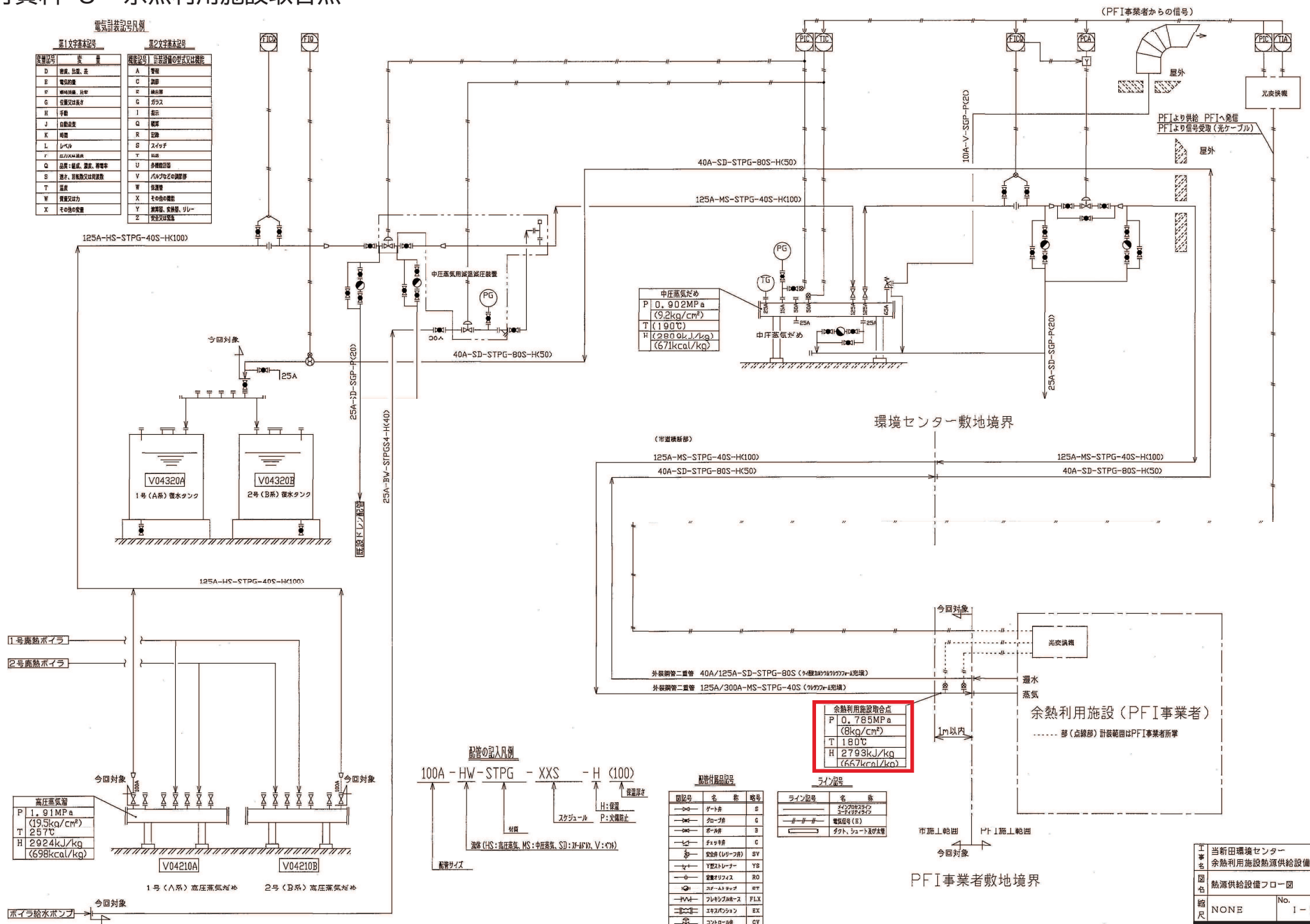
添付資料-8 余熱利用施設取合点

電氣計裝記号凡例

第1文字基本記号

第2文字基本記号

英字記号	変 量	英字記号	計算機の形式又は機能
D	距離、位置、法	A	演算
E	電圧、電流	G	関数
F	摩擦係数、比熱	K	結晶数
G	位置又は長さ	G	ガラス
H	手動	I	指示
J	J 自動速度	Q	電圧
K	時間	R	記録
L	長さ	S	スイッチ
F	出力/分	T	温度
G	品質：組成、濃度、確率等	U	多相材料等
S	速度、運動又は位置数	V	バロックの調節部
T	温度	W	重量等
W	重量又は力	X	その他の機能
X	その他の変数	Y	調整部、交換部、リレー
		Z	安全又は閉鎖



工事名	当新田環境センター 余熱利用施設熱源供給設備工事	
図名	熱源供給設備フロー図	
縮尺	NONE	No. I - 1