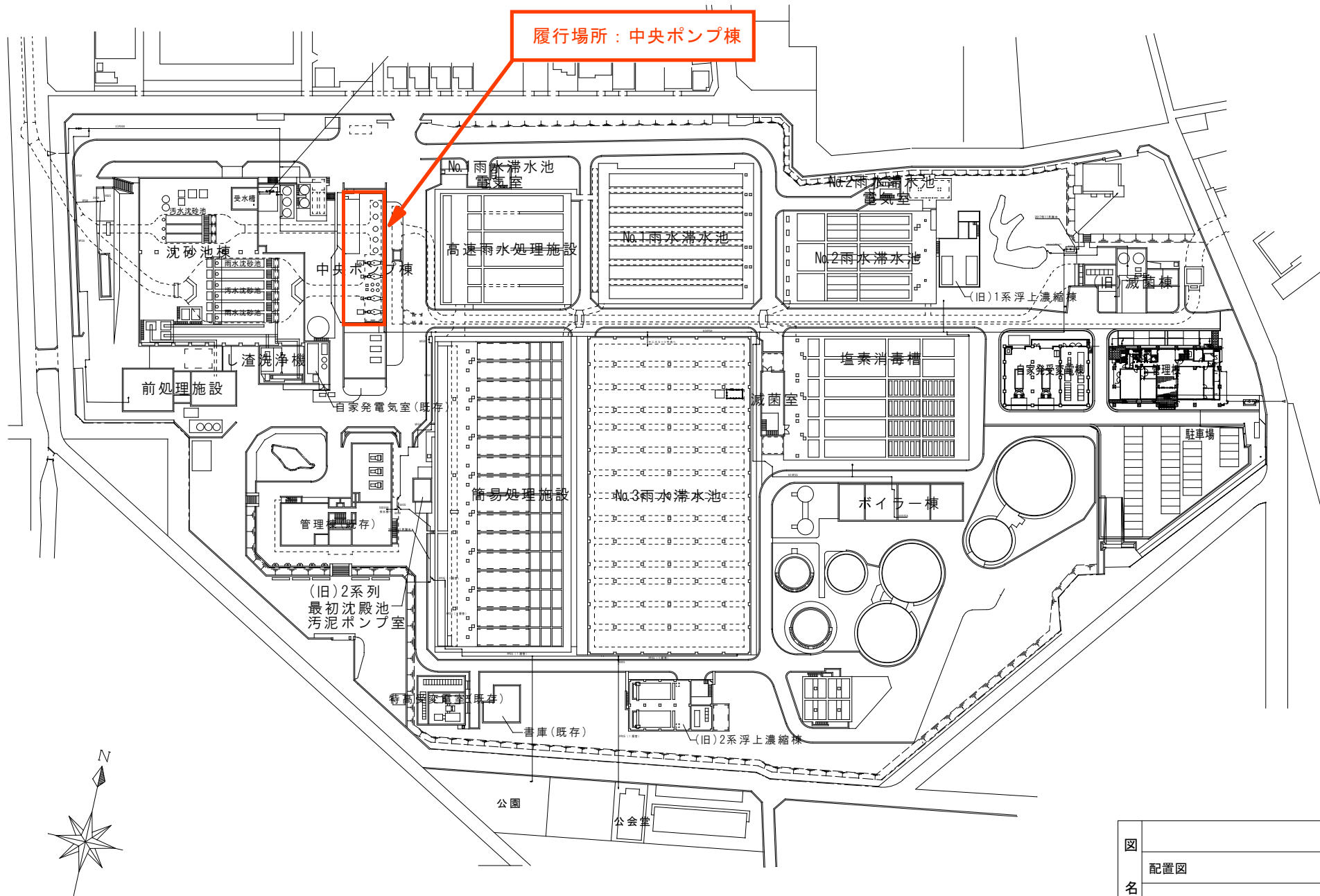
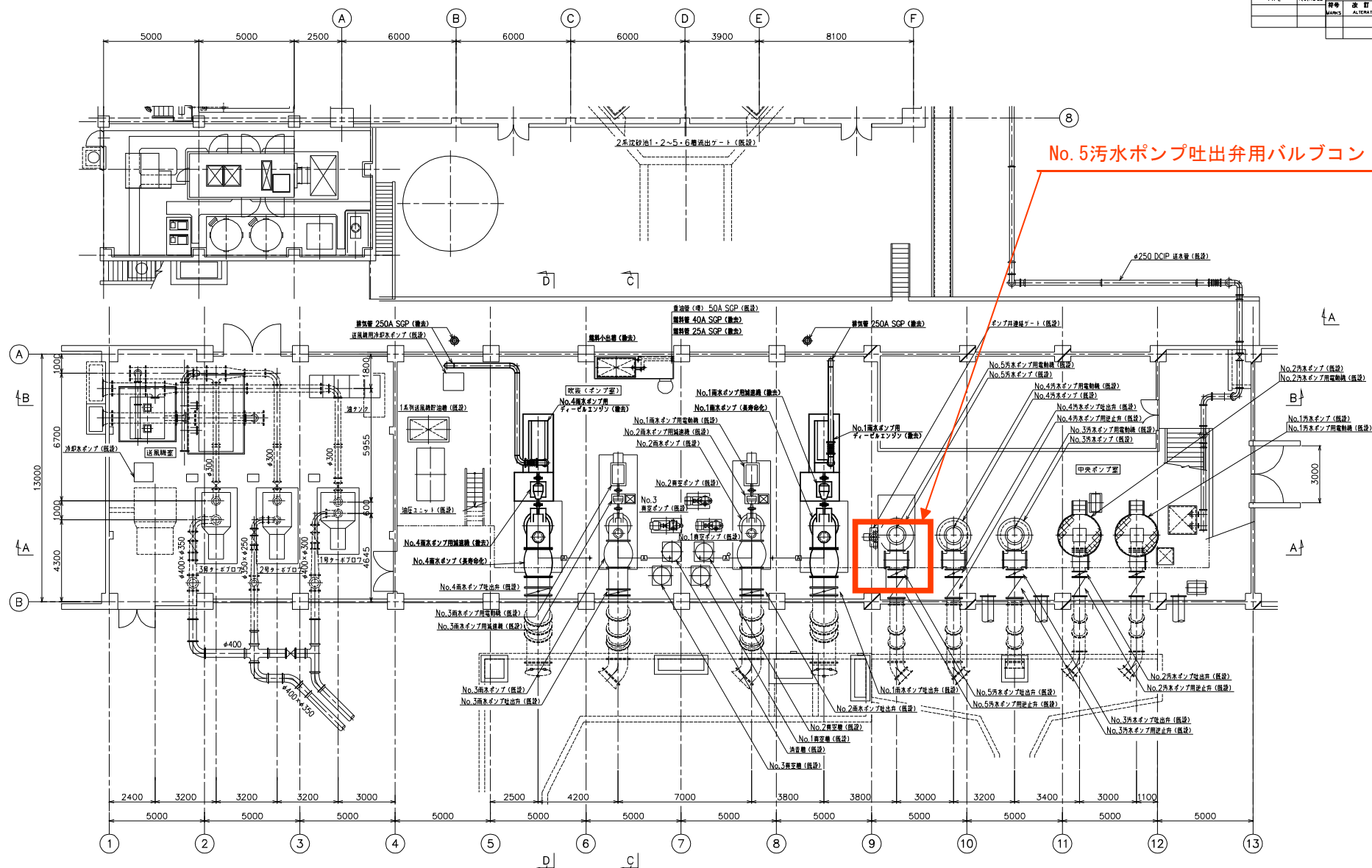




旭西排水センターNo. 5汚水ポンプ吐出弁用バルブコントロール修理

図名	配置図				
課長	課長補佐	係長	課員	担当者	
令和 年 月 日					No. 2
岡山市下水道河川局下水道施設部下水道施設管理課					

<div style="text-align: center;"> 兼 用 INTERCHANGEABLE </div>		<div style="text-align: center;"> 来歴 CAREER </div>				
<div style="text-align: center;"> 形 式 TYPE </div>	<div style="text-align: center;"> 備 注 NO.RECD </div>	<div style="text-align: center;"> 符号 MARKS </div>	<div style="text-align: center;"> 改 訂 理 由 ALTERATION </div>	<div style="text-align: center;"> 日 付 DATE </div>	<div style="text-align: center;"> 設 計 者 DESIGNED </div>	<div style="text-align: center;"> 審 査 者 APPROVED </div>
				20		
				20		



No. 5汚水ポンプ吐出弁用バルブコントロール

品番 PARTS	部 品 名 称	材 料	個 数	備 考
-------------	---------	-----	-----	-----

旭西排水センターNo.5汚水ポンプ吐出弁用バルブコントロール修理

第三角法 THIRD ANGLE PROJECTION	日付 DATE	尺度 SCALE 1:10
--------------------------------	---------	------------------

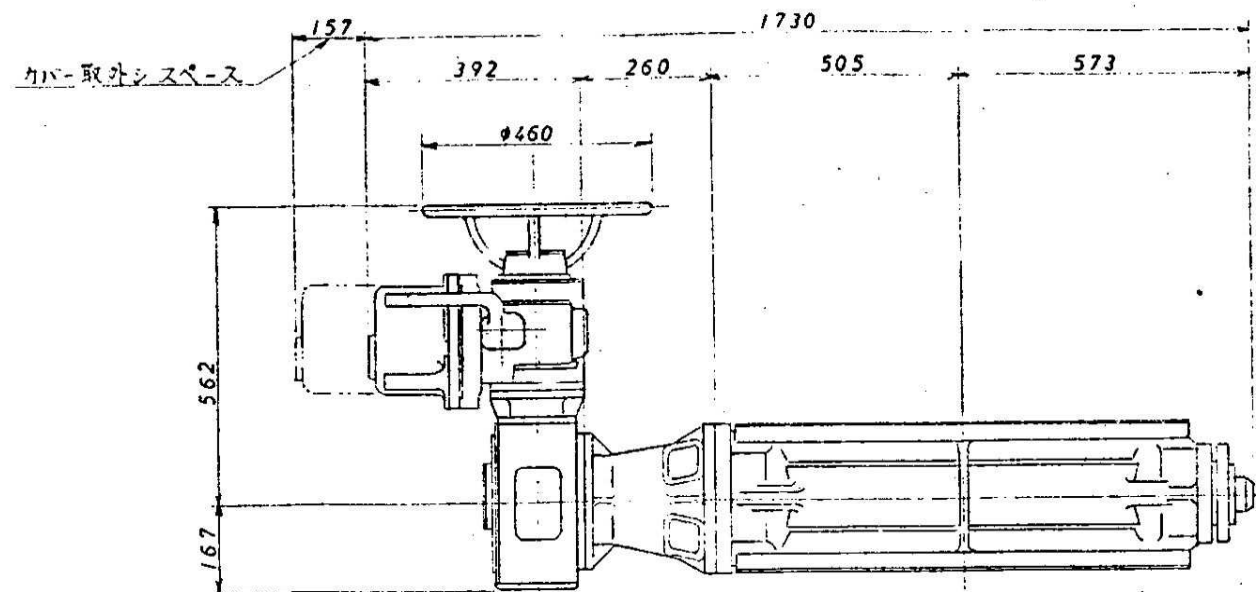
0	所
---	---

图 名	TITLE
	掘付平面図

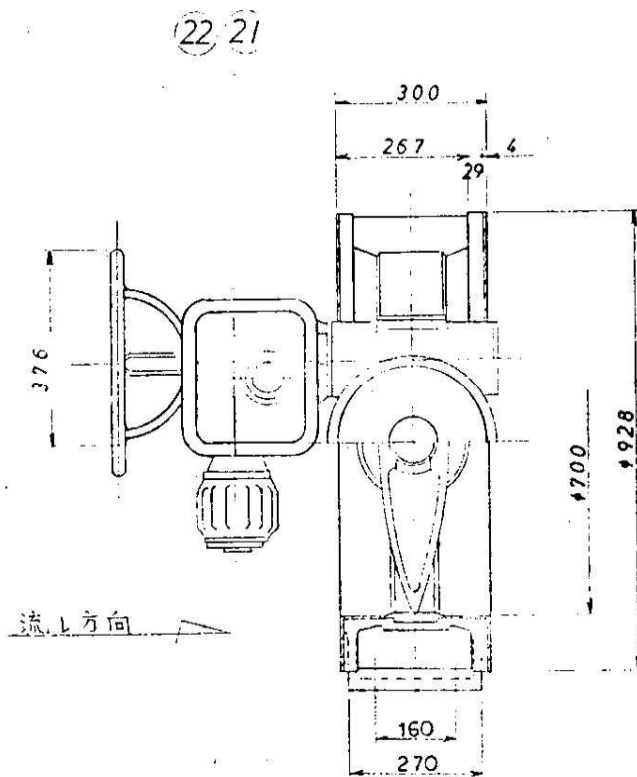
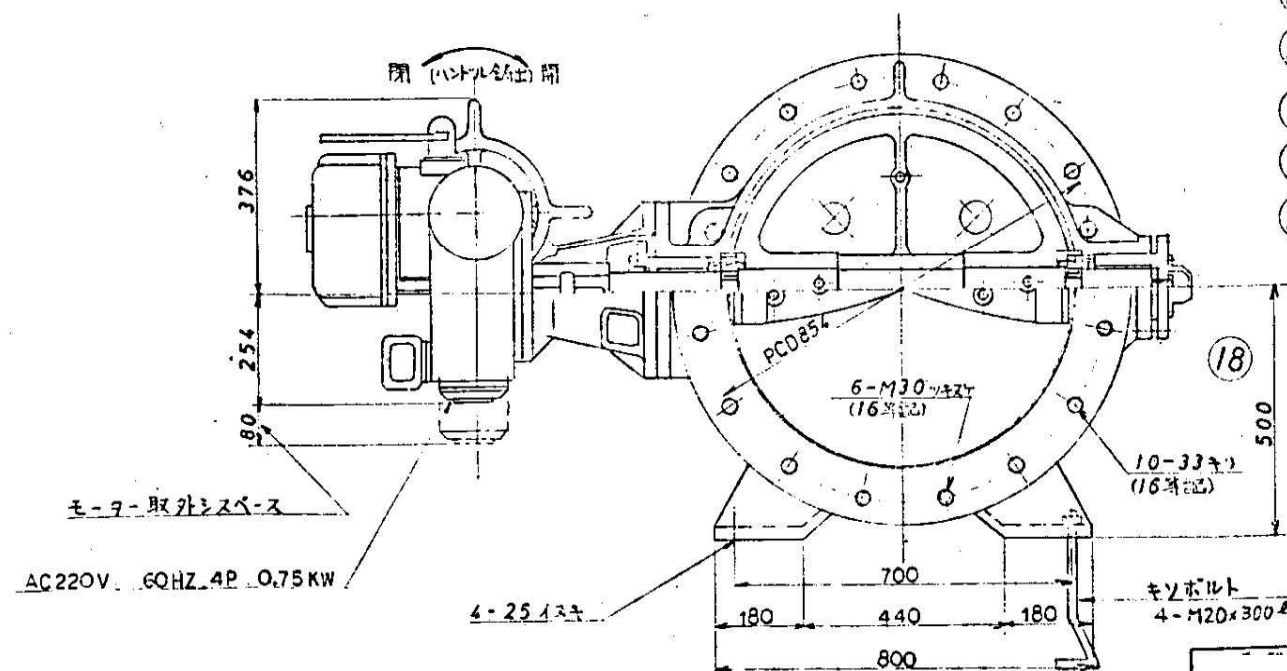
KUBOTA Corporation

DWG. No. 11-071761

minutes	CAD
---------	-----



INTERCHANGEABLE		履歴 CAREER				
形式 TYPE	必要 NO. REQD	符号 MARK	改訂理由 ALTERATION	日付 DATE	提出 DESIGNED BY	承認 APPROVED BY
		△		19. .		
		△		19. .		
		△		19. .		
		△		19. .		
		△		19. .		
		△		19. .		
		△		19. .		

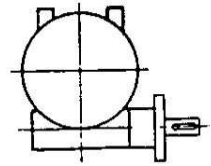


22	電動減速機	西部電機	1	MM-02		
21	二次減速機		1	MT-C03		
12	スタント	FC 25	1			
13	カップリング	FCD 45	1			
18	キャップ	FC 25	1			
17	調整ボルト	SUS 403	1			
7	テーパピン	SUS420J2	4			
15	Vパッキン	カワ	4			
14	パッキンオワエ	BC 6	1			
13	ローラ	SUS420J2	6			
12	弁箱ブッシュ	BC 6	2			
11	オサエイト	SUS 304	2			
10	ワッパリング	合成ゴム	2			
9	ゴムリング	合成ゴム	2			
8	カムリング	SUS420J2	2			
7	ブッシュ	オハリス	2			
6	下軸受	FC 25	1			
5	上軸受	FC 25	1			
4	ゴムシート	天然ゴム	1			
3	弁棒	SUS420J2	1			
2	弁体	FC 25	1			硬質クロムメッキ
1	弁箱	FC 25	1			

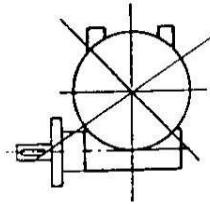
旭西排水センターNo. 5汚水ポンプ吐出弁用バルブコントロール修理

久保田鉄工株式会社
KUBOTA, LTD.

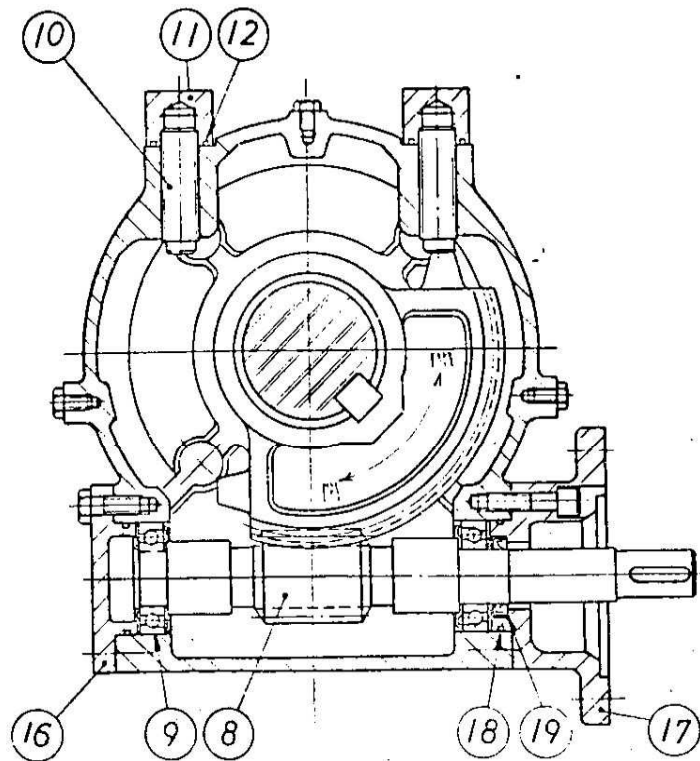
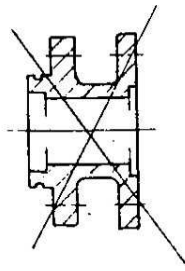
図番 DRAWING NO.	12-5922
形式 TYPE	700BSL
納入先 CUSTOMER	岡山県下水道局
図名 TITLE	電動蝶形弁組立図
図番 DRAWING NO.	P2-46846



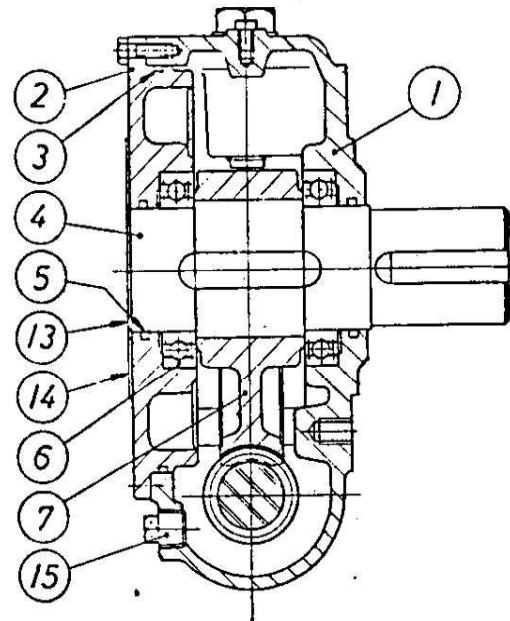
ポジション R
POSITION R



ポジション L
POSITION L



異なる形状のブラケット
BRACKET WITH ANOTHER FORM



INTERCHANGEABLE		原 則 CAREER	
形 式 TYPE	部 数 NO. REQD	改 訂 理 由 ALTERATION	日 付 DATE
		△	19 . .
		△	19 . .
		△	19 . .
		△	19 . .
		△	19 . .
		△	19 . .

2-67838

19	オイル シール OIL SEAL	1	SB35508
18	O リング O - RING	2	G-65
17	ブラケット BRACKET	1	
16	カバ ー COVER	1	
15	プ ラ グ PLUG	1	3/4
14	メモリイタ INDICATOR DIAL	1	
13	シ シ ン INDICATOR	1	
12	O リング O - RING	2	G-30
11	シールド ロック ナット SEALED LOCK NUT	2	
10	ストッパ ー STOPPER BOLT	2	
9	ボール ベアリング BALL BEARING	2	#7207B
8	ウォーム ジク WORM SHAFT	1	
7	ウォーム ホイル WORM WHEEL	1	
6	ボール ベアリング BALL BEARING	2	#6016ZZ
5	O リング O - RING	2	P-80
4	クドウ ジク DRIVE SHAFT	1	
3	O リング O - RING	1	G-250
2	ギヤ ケース カバ ー GEAR CASE COVER	1	
1	ギヤ ケース GEAR CASE	1	

図 番 ORDER NO.		標 準
形 式 TYPE	MT-003	バ 設 A
名 称 TITLE	二次減速機 構造図	
STRUCTURAL OF SECONDARY REDUCTION UNIT		
図 番 DWG. NO.	2-67838	△

旭西排水センターNo. 5汚水ポンプ吐出弁用バルブコントロール修理

久保田鉄工株式会社
KUBOTA, LTD.

PMG. NO.
A-57784

Seibu

バルブコントロール仕様書1	御注文主 久保田鉄工(株) 改方機械製造所 殿	製造番号 M-A512284	台数 1
番 1 / 回手配	資 番号 12-5922-00E	受付日	納期
	使用場所 カマヤガス水道工ヨ7	用途	
バルブ仕様	客先仕様標準化記号 110kg 弁番号 700 mm スピンドル 74 ねじ ピッチ 90° mm ねじ長さ 90° mm 弁種類 バタフライバルブ 方向 90° mm ねじ リード 90° mm		
バルブコントロール仕様	形式 LMP-02 (M704) - スピンドル右回り 1/45 × 1/40 構造図 A512284 * 出力 0.75 kW ハンドル右回り 30.6 rpm 外形図 4 極数 4 p ステム内外ねじ 74 開閉時間 0.5 min 取付姿勢 2テ 絶縁 E ねじ ステム閉番 4915440-8 最大トルク 18.5 kgfm 取付場所 オアタイ 時間 15 min ステム送り 13.6 kgfm スピンドル 0 mm プレーキ ナシ ステム穴径 30 H8mm 閉側 設定トルク 13.6 kgfm 上下限 シナジス トルクスプリング 図番 4906337 スピンドル 8 × 3.3 キー寸法 ハンマプロ 有無 アリ		
開度計仕様	開度計 15 rev 開度計 71 有効電圧角 - 度 開度計減速比 65/5 × 27/36 × 1/4 開度 遠方指示 S セミタ - 特殊減速比 (発信機側) TX-A6S-A セミスタ - 指示メモリ ド 1メモリ 2連 - 受信機 形式 TR-112(A) メモリ板番番 K1000002 抵抗値 - Ω 受信機種大さ 110 角		
スイッチ	端子符号 4010353 4 接点 リミットスイッチ ES-42-10 4 1A1B トルクスイッチ Z-15G-D55-B4 1AB インロックスイッチ -		
配電	電力 210 V 60 Hz 電線 3-PF1 電圧 210 V 電線貫通穴 - ヒータ 210 V 電線貫通穴 - 電圧 210 V 電線貫通穴 -		
仕 込 引 出	本体 9-13012-PP モータ EEL450		
特 記 事 項	(12-5922-00E) 付属部品 有 布 1/2 取替 M-A511264 の取替 本図は全てB版サイズと但し補遺図は除く スイッチボリクス部リトリ3-PF1以外のリードロは 盲アアE 締めつけアアアの頭を削り取りケースと面ととと 仕様変更がある場合には 年 月 日までに返却して下さい。		

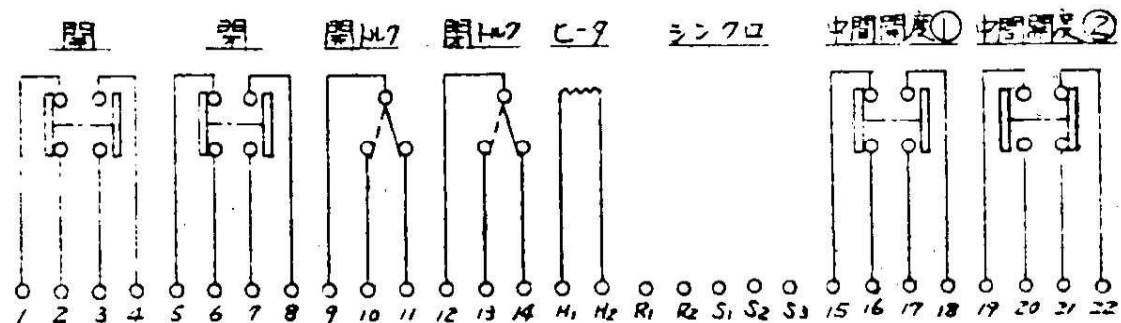
指定なき部の削り加工の寸法
 準は JIS B 0405 中級とす

工具	工具名称	工具番号

西部電機工業株式会社

4010353

名称	図	記	材	寸	法	重	量	推	定
端子符号									
バルブコントロール									



R* 4010353

1 と 2	全開で切
4 と 3	全開で入
5 と 6	全開で切
8 と 7	全開で入
9 と 10	開方向オバトルで入
9 と 11	開方向オバトルで切
12 と 13	閉方向オバトルで入
12 と 14	閉方向オバトルで切
H1 H2	C-9端子
R1 R2 S1 S2 S3	シンクロ端子
15 と 16	全開の半開で入(1)半開の全開で切(4)
18 と 17	全開の半開で切半開の全開で入
19 と 20	全開の半開で切(4)半開の全開で入(1)
22 と 21	全開の半開で入半開の全開で切

7.7.1 図は総合結線図を参照下さい

7-ミナル配列

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
R1	R2	S1	S2	S3							

①	12/17	ツル	方向訂正
②			
③			
④			

旭西排水センターNo. 5汚水ポンプ吐出弁用バルブコントロール修理
 既設バルブコントロール仕様書