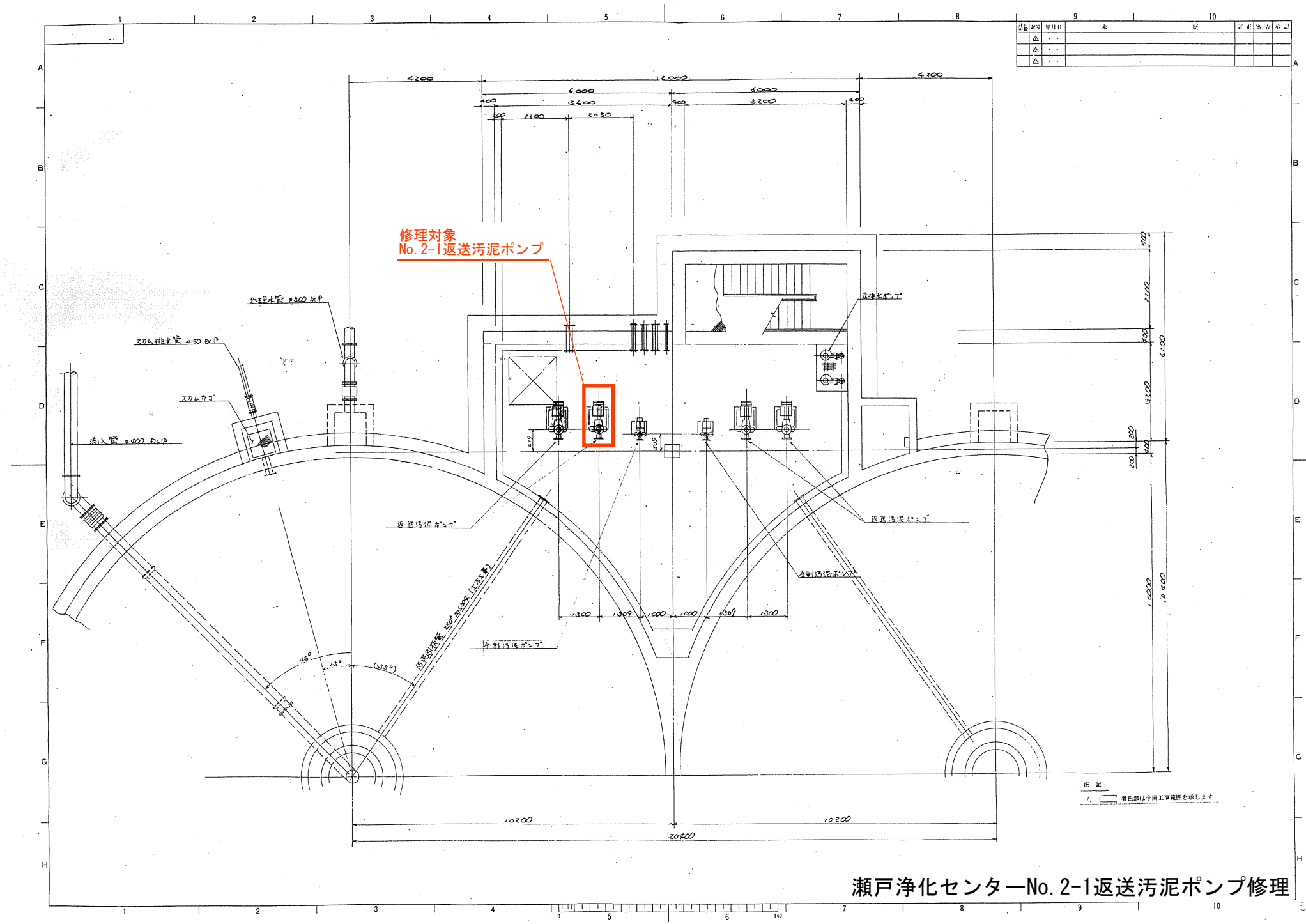


図番	年月日	概	訂	表	書	記
△	△	△	△	△	△	△
△	△	△	△	△	△	△
△	△	△	△	△	△	△

修理対象
No. 2-1 返送汚泥ポンプ



注記
着色部は今回工事範囲を示します

瀬戸浄化センターNo. 2-1 返送汚泥ポンプ修理

既設機器参考図

機器製作仕様書

工 事 名		瀬戸町浄化センター 水処理設備工事その 2		設 備 名		水処理設備	
機 器 名		返送汚泥ポンプ		数 量		2 台	
メーカー		古河機械金属㈱					
仕 様	No.	項 目		仕 様			
	1	形 式		吸込スクリー付汚泥ポンプ			
	2	吸 込 口 径		φ 150mm			
	3	吐 出 量		1.8m ³ /min			
	4	全 揚 程		7m			
	5	電動機出力		5.5kW× 4 P			
	6	電 源		400V× 60Hz			
主 要 部 材	No.	部 品 名		材 質			
	1	ケーシング		F C 2 0 0			
	2	羽根車		高クロム 鑄鉄			
	3	主軸		S 4 5 C (S U S スリーブ付)			
	4	サクシヨンカバー		高クロム 鑄鉄			
	5	スリーブ		メカニカルシール方式 SUS304			
標 準 付 属 品	No.	品 名		数 量		備 考	
	1	コモンベース		1 個			
	2	Vベルト		1 個			
	3	Vプーリ		1 個			
	4	ベルトカバー		1 個			
	5	圧力計		1 個			
	6	封水用電動ボール弁及び継電器類		1 式			
	7	封水用配管		1 式			
	8	ドレン抜き		1 式			
	9	基礎ボルト・ナット		1 式			
	10	吸込管・吐出管に設けるルーズ継手及び ルーズ継手用短管		1 式			
そ の 他 の 付 属 品	No.	品 名		数 量		備 考	
	1	Vベルト		2 台分			
	2	Vプーリ (異径)		1 台分			
	3	エンドシール		1 台分			
備 考	2 台中 1 台は、V V V F 制御						

名
 日
 月
 年
 記号

ポンプ No. :
 ポンプ名称 : 返送汚泥ポンプ
 台数 : 2 台

製造番号 : 01D30555-21
 (AIIP2064)

A ポンプ仕様

番号	項目	単位	仕様値
1	ポンプ形式		HSP-125FC
2	ポンプ口径	mm	150×125
3	揚量 (スラリー)	m3/min	1.8
4	" (清水)	m3/min	1.80
5	全揚程 (スラリー)	m	7.0
6	" (清水)	m	7.00
7	取扱液		返送汚泥
8	スラリー濃度	wt %	
9	液比重		1.02
10	粘度	cp	
11	液質	PH	
12	液温度	°C	
13	ポンプ回転数	rpm	1050
14	効率 (スラリー)	%	57.3
15	" (清水)	%	58.4
16	軸動力	kW	3.66
17	駆動方式		Vベルト
18	軸受 (インペラ側)		6312
19	" (駆動側)		7311BDB
20	回転方向		駆動側より見て時計方向
21	軸封方式		メカニカルシール
22	軸封水 (圧力)	kg/cm2	吸入圧+1.5~2.0
23	" (流量)	l/min	2~5
24	軸受潤滑法		油浴式
25	潤滑油量 (オイル)	l/回	1.5
26			
27			

C 主要部品材料明細

番号	部品名	材料	備考
1	インペラ	高クロム鋳鉄	
2	ケーシング	FC200	
3	フロントカバー	高クロム鋳鉄	
4	シャフト	S45C	
5	シャフトスリーブ	SUS304	
6	バックカバー	FC200	
7			
8			
9			
10			

D 付属品明細 (1台当り)

番号	項目	個数	備考
1	二階形コモンベッド	1	
2	モータ台板	1	
3	ポンプVブーリ	1	B-3 PD=224
4	モータVブーリ	1	B-3 PD=135
5	Vベルト	3	B形 # 52
6	ベルトカバー	1	
7	注水ホース	1式	1/8GX3/8GX300
8	基礎ボルト・ナット	1式	M20×295×65
9	ドレン弁	1式	1-1/2 B
10	隔膜式圧力計	1式	AP3/8X100X3K
11			(0.3MPa)
12	分解工具	1式	2台当り
13			
14			
15			

B モータ仕様 (2台中1台はVVVF専用 F種)

番号	項目	単位	仕様値
1	形式		全閉外扇屋外形
2	枠番		132S
3	出力	kW	5.5
4	極数	P	4
5	同期回転数	rpm	1800
6	電圧	V	400
7	電流	A	
8	絶縁級	種	B
9	製造会社		東芝
10	周波数	Hz	60

E 予備品明細

番号	項目	個数	備考
1	別紙参照		
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			

11-2

作成			4131B-1581	2
----	--	--	------------	---

記号	来	歴	日	付	番	名

HSP形ハイドロスクリュポンプ据付図

製造番号: 01D 30555-21 (AHP 2064) 御注文主:

殿

ポンプ仕様				電動機仕様			
形式	HSP-125Fc	口径	150×125	出力	5.5 kW	極数	4 p
揚程	7.0 m	混入物	泥送汚泥	回転数	(同期) 1800 rpm		400 V 60 Hz
揚量	1.8 m³/min	濃度	wt%	製造会社	東芝		(B種) (F種)
回転数	1050 rpm	液比重	1.02	Vベルト	A形 B52 × 3本		

ポンプの直前に長さ 200 mm以上の短管又は伸縮管を設けて、ポンプの分解、組立のための寸法を確保できるようにしてください。
又、運成計は吸込側短管に取り付けてください。

概略質量(kg)

ポンプ: 290

電動機: 60

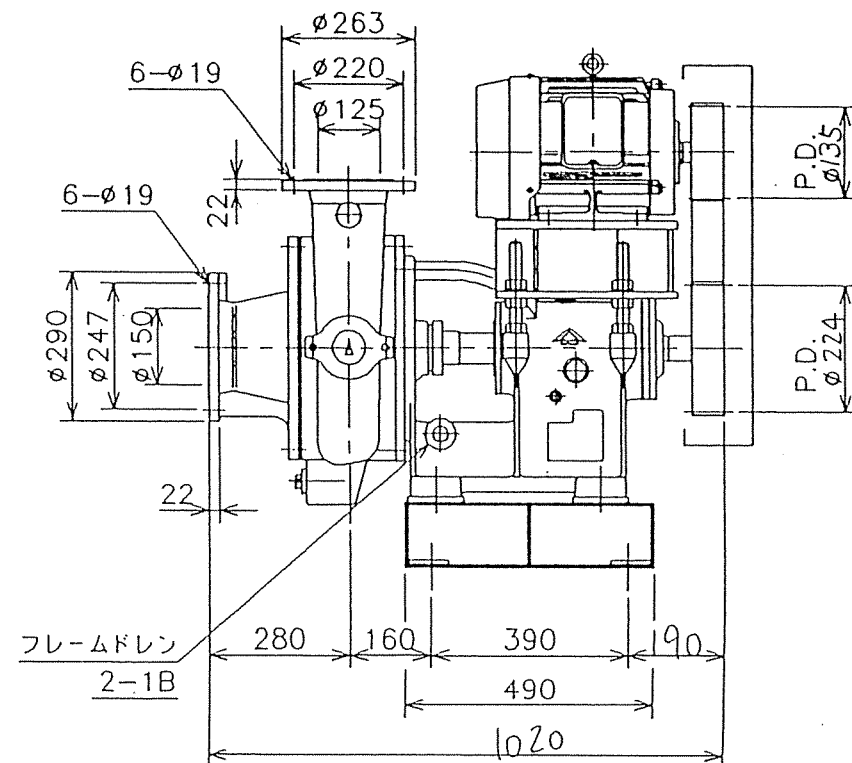
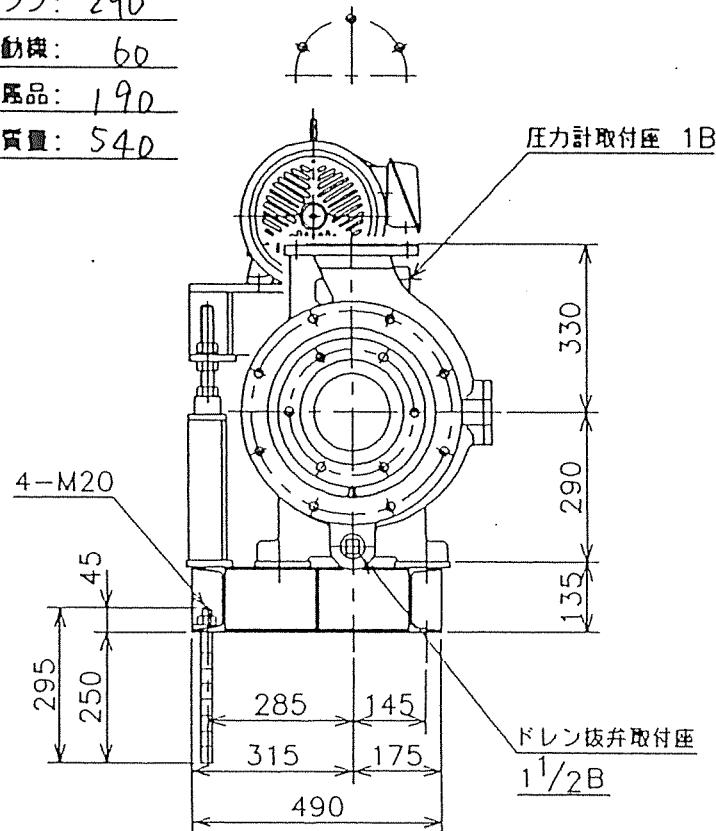
付属品: 190

総質量: 540

フランジ規格: 水道規格

接液部材料: FC200 / 高クロム鋳鉄

台数: 2 台

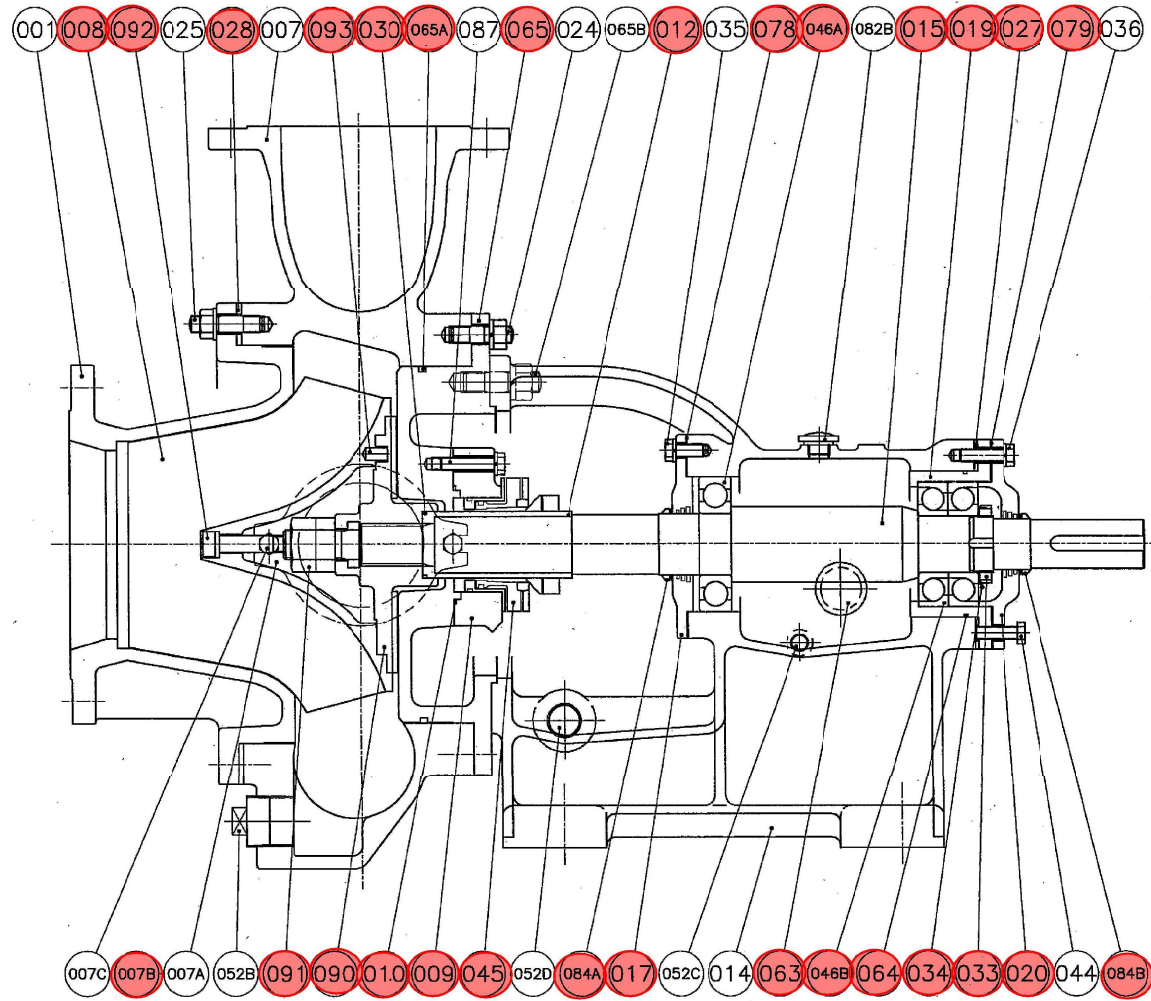


MARK	REVISION	DATE	APPR.	CHKD.	PREP.
記号	来歴	日付	承認	確認	担当

MARK	REVISION	DATE	APPR.	CHKD.	PREP.
記号	来歴	日付	承認	確認	担当

その他交換部品
Vベルト B52×3本
全開外扇型電動機 (IE3) 5.5kW4P 400V 1台

093	平行ピン	SUS304	1	
092	インペラロックボルト	SUS304/ナイロン	1式 M14	
091	ナット+スプリングワッシャー	SUS304	1式 M27	
090	ハブ	高クロム鋼鉄	1	
087	スタフニングボックスボルト	SUS304	4 M12	
084B	VリングB	NBR	1 V-50S	
084A	VリングA	NBR	1 V-60S	
082B	オイルキャップ	プラスチック	1 1/2B	
079	Bカバーパッキン	NBR	1	
078	Aカバーパッキン	NBR	1	
065B	バックカバーボルト	SUS304	4 M20	
065A	OリングE	NBR	1 G310	
065	バックカバー	FC200	1	
064	OリングC	NBR	1 G 135	
063	オイルゲージ	プラスチック	1 NDK4010	
052D	ドレンプラグD	FCMB	1 1B	
052C	オイルドレン	SGP/CAC	1 3/8B	
052B	ドレンプラグB	SUS304	1 1-1/2B	
046B	軸受 B		1組 7311BDB	
046A	軸受 A		1 6312	
045	メカニカルシール		1式 7MS-90/65	
044	シム調整ボルト	SUS304	2 M12	
036	Bカバーボルト	SUS304	4 M12	
035	Aカバーボルト	SUS304	4 M12	
034	軸受用座金		1 AW11	
033	軸受用ナット		1 AN11	
030	OリングA	NBR	1 G 60	
028	フロントカバーパッキン	ノンアスベスト	1式	
027	調整シム	SS400	1式	
025	フロントカバーボルト	SUS304	8 M16	
024	ケーシングボルト	SUS304	6 M16	
020	Bカバー	FC200	1	
019	ベアリングハウジング	FC200	1	
017	Aカバー	FC200	1	
015	シャフト	S45C	1	
014	フレーム	FC200	1	
012	シャフトスリーブ	SUS304	1	
010	OリングB	NBR	1 G 105	
009	スタフニングボックス	FC200	1	
008	インペラ	高クロム鋼鉄	1	
007C	ハンドホールカバーボルト	SUS304	2 M12	
007B	OリングD	NBR	1 G 110	
007A	ハンドホールカバー	FC200	1	
007	ケーシング	FC200	1	
001	フロントカバー	高クロム鋼鉄	1	
番号	部 品 名	材 料	個数	備 考



APPR. BY 承認	CHECKED. BY 確認	PREP. BY 担当	DR. BY 製図	登録	SCALE
08.9.26	08.9.26	08.9.26	08.9.26	08.9.29	1/ 1/ /

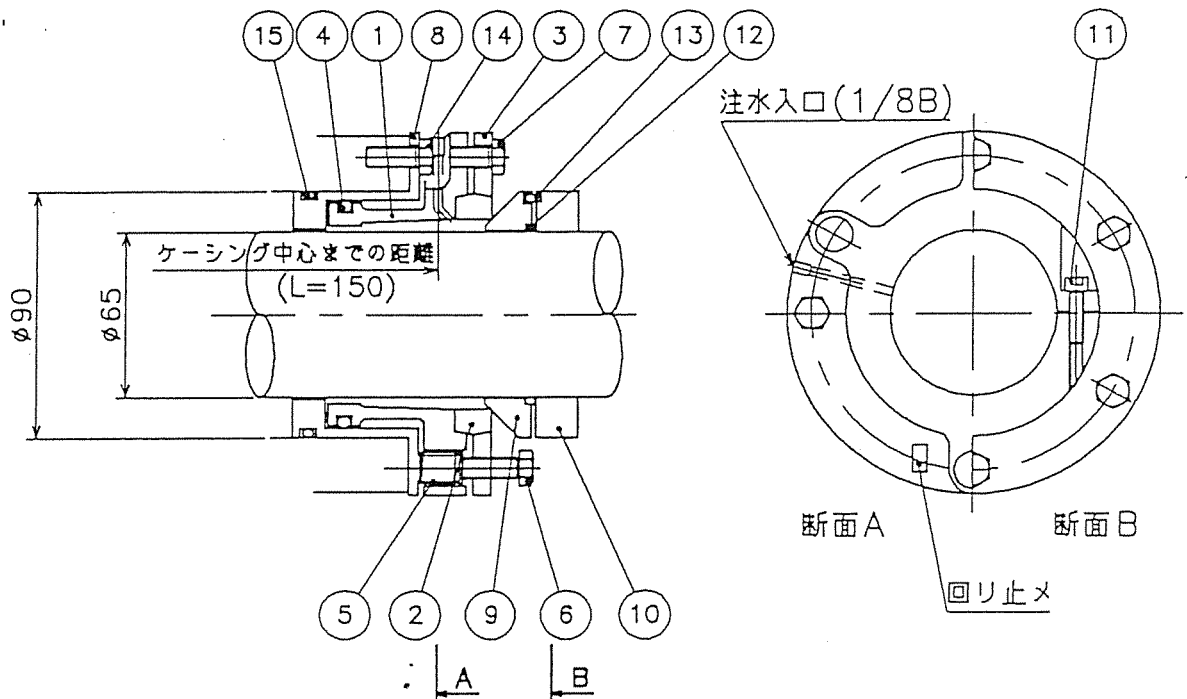
古河産機システムズ株式会社 FURUKAWA INDUSTRIAL MACHINERY SYSTEMS CO.,LTD.

組立図
HSP-125FC ハイドロスクリュポンプ

DWG No. P4101052
CAD No. PA313883
関連図番 REL

メカニカルシール詳細図

(HSP-125 ハイドロスクリュポンプ 7MS-90/65-ALU)



番号	部品表	個数	材料
1	シールスリーブ	1	SCS14
2	エンドシール	1	クレソール樹脂
3	フロントプレート	1	SCS14
4	Oリング	1	NBR
5	スプリング	3	SUS304
6	スプリング調整ボルト	3	SUS304
7	フロントプレートボルト	3	SUS304
8	アパートメントスリーブ	1	SCS14
9	コーン	1	ステンレス/セラミックコーティング
10	ドライプリング	1	SCS14
11	セットボルト	2	SUS304
12	Oリング	1	NBR
13	回転止めピン	1	SUS304
14	固定ボルト	2	SUS304
15	Oリング	1	NBR

注水仕様

圧力: 吸込圧 + (1.5 ~ 2.0) kg/cm²

流量: 2 ~ 5 l/min

(注) フラッシングチューブを付属致します。(PT1/8 × PT3/8 L=300)

作成

4131B-1581

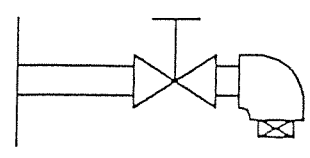
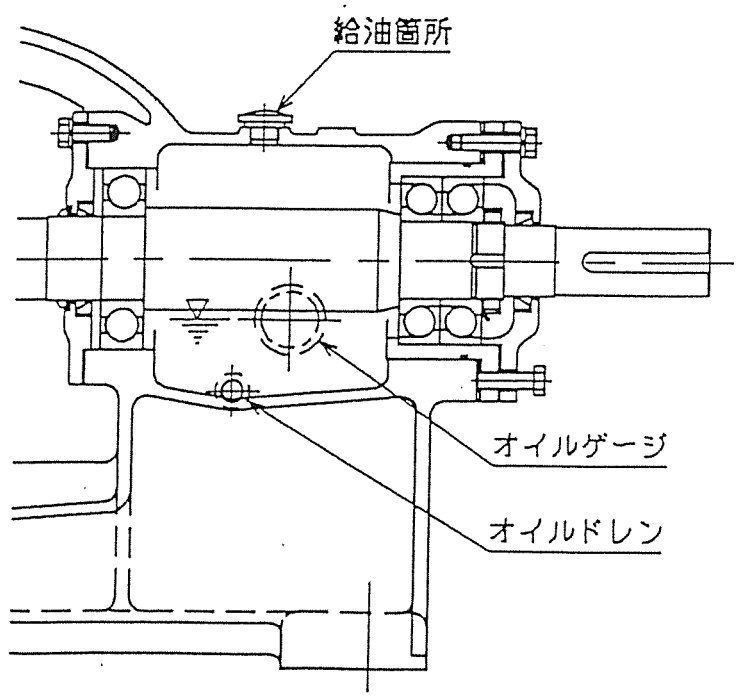
古河機械金属株式会社

記号	来	歴	日	月	年	番号	名

潤滑油リスト

ポンプ型式	HSP-80	HSP-100	HSP-125	HSP-150	HSP-200	HSP-250
オイル名称	タービン油 1種 VG46					
入替量	0.4 ℓ	1.0 ℓ	1.5 ℓ	1.5 ℓ	2.1 ℓ	3.0 ℓ
使用軸受	6307	6310	6312	6312	6314	6315
	7307BDB	7310BDB	7311BDB	7311BDB	7313BDB	7314BDB

- (1) オイルゲージは毎日点検し、不足の場合はその都度補給して下さい。
- (2) 油は多過ぎても少な過ぎても良くありません。必ずオイルゲージの指示範囲に入れて下さい。
- (3) 給油の際は、150メッシュ程度の網でこしてから注入して下さい。
- (4) 4か月に1回油を総入れ替えて下さい。但し、油が濁っている場合は、期間に関係なく入替えて下さい。



オイルドレン詳細

作成	4131B-1581