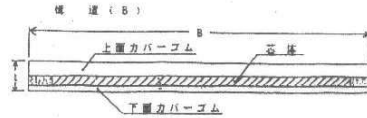


3. 構造図 (寸法公差については JIS K-6322 に準拠する。)



コンベヤベルト御仕様書

No.	B (mm)	t (mm)	構造	プライ数	芯体材質	カバーゴムの厚み
NO 1BC	400	5.7	B	2 P	*リテツク	2/62-2 H
NO 2BC	400	5.7	B	2 P	*リテツク	2/62-2 H
NO 3BC	400	5.7	B	2 P	*リテツク	2/62-2 H

1996年12月17日

株式会社 フリヂェストン

承認	担当	担当

コンベヤベルト御仕様書

今後、貴社より御引合い頂いたコンベヤベルトについては下記仕様にて製造致します。

1. サイズ及び公差

No.	サイズ			公差	備考
	呼び寸法	幅 X プライ数 X 上ゴム X 下ゴム	重量 (mm)		
NO 1BC	160/2	400 X 2 P X 3 X 1.5	24.8	±0.1	2/62-2 H
NO 2BC	160/2	400 X 2 P X 3 X 1.5	44.0	±0.1	2/62-2 H
NO 3BC	160/2	400 X 2 P X 3 X 1.5	43.0	±0.1	2/62-2 H

2. 製品 (重量並びに寸法は弊社標準値を用いております。)

No.	1巻長さ		重量	補正重量		所定外径	巻数
	m	Kg/m		t/巻	t/巻		
NO 1BC	24.50	2.7	0.10	0.00	0.10	0.60	1
NO 2BC	44.00	2.7	0.15	0.00	0.15	0.75	1
NO 3BC	43.00	2.7	0.15	0.00	0.15	0.75	1

5. 保証性能

本ベルトの保証性能は下記の通りで、試験方法は JIS K-6322, JIS K-6301 に準拠致します。

(1) 芯体

No.	強力の呼び	引張強さ		伸び (%)	
		Kg/cm ² 以上	強さの10%時	伸び率	伸び率
NO 1BC	160	160	4 以下	10 以上	
NO 2BC	160	160	4 以下	10 以上	
NO 3BC	160	160	4 以下	10 以上	

(2) 接着力

No.	剥離強度 Kg/25mm					
	上層ゴム - 帆布	帆布 - 下層ゴム	帆布 - 帆布	帆布 - 帆布	帆布 - 帆布	帆布 - 帆布
NO 1BC	6	4	5	4	6	5
NO 2BC	6	4	5	4	6	5
NO 3BC	6	4	5	4	6	5

(4) カバーゴムの重量

No.	重量 (mm ² 以下)
NO 1BC	250
NO 2BC	250
NO 3BC	250

(5) カバーゴムのクラック

亀裂の発生がないこと。

4. 使用材料

(1) 帆布

本ベルトには、優良な化学繊維からなる帆布を使用致します。

(2) 接着ゴム

本ベルトに用います接着ゴムは、弊社が長期にわたって研究の結果完成しました高弾性の良質ゴムを使用いたします。

これは、帆布と帆布、帆布とカバーゴムの接着を良くし、衝撃にたいしカバーゴムと共に、これを吸収分散せしめ帆布を保護致します。

又、使用中に起こるせん断力に対し十分耐え得るゴムであります。

(3) 接着剤

帆布とゴムを接着させる方法としまして種々な方法がありますが、弊社では、永年研究の結果完成した特殊接着加工を行って強力な接着剤を持たせております。

又、この接着力の動的試験結果も極めて良好であります。

(4) カバーゴム

本ベルトに用いますカバーゴムは、優良なる補強剤、老化防止剤、加硫剤等を主体配合としております。

その性能は耐摩耗性、耐衝撃性、耐カット性、耐老化性を有する優秀なるゴムであります。

又、耐熱、耐油、難燃、カラーコン等、特殊機能が要求される場合は、それぞれ、最適な配合となるよう設計しています。

(3) カバーゴムの弾性率

No.	位置	老化前		老化後	
		引張強さ	伸び	引張強さ	伸び
NO 1BC	上層	100	350	±30	±30
	下層	100	350	±30	±30
NO 2BC	上層	100	350	±30	±30
	下層	100	350	±30	±30
NO 3BC	上層	100	350	±30	±30
	下層	100	350	±30	±30

岡山県	
新田浄化センター-移設コンベヤ	
コンベヤベルト	
M-28	