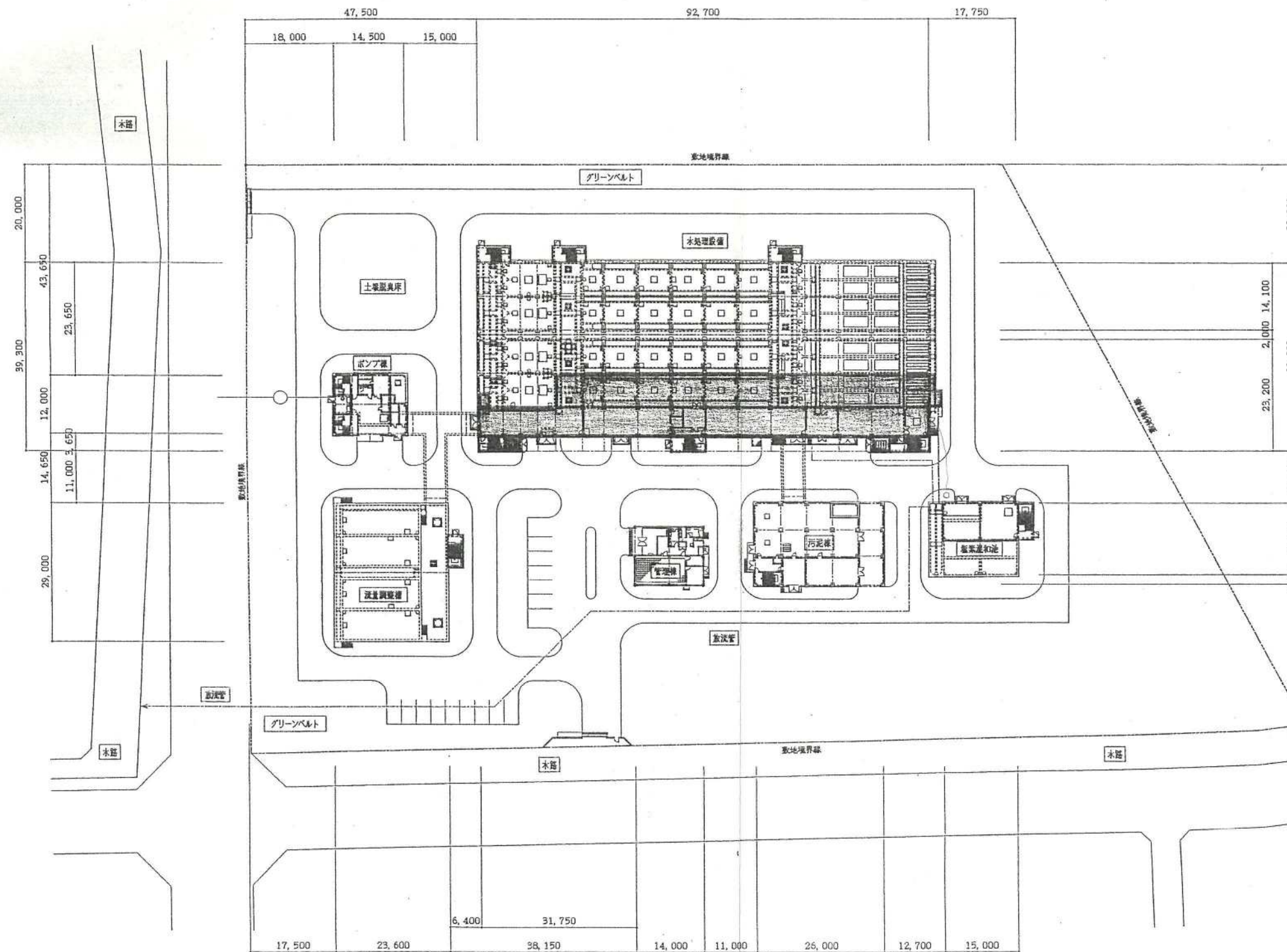
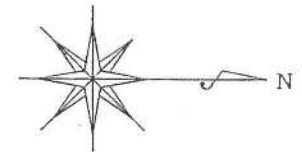


REV. 訂正記号	NOTE 記 事	DATE 年月日	DES. 設 計	CHK. 核 査	APP. 承 認
△					
△					

吉井川浄化センター一般平面図

$$S=1/500$$


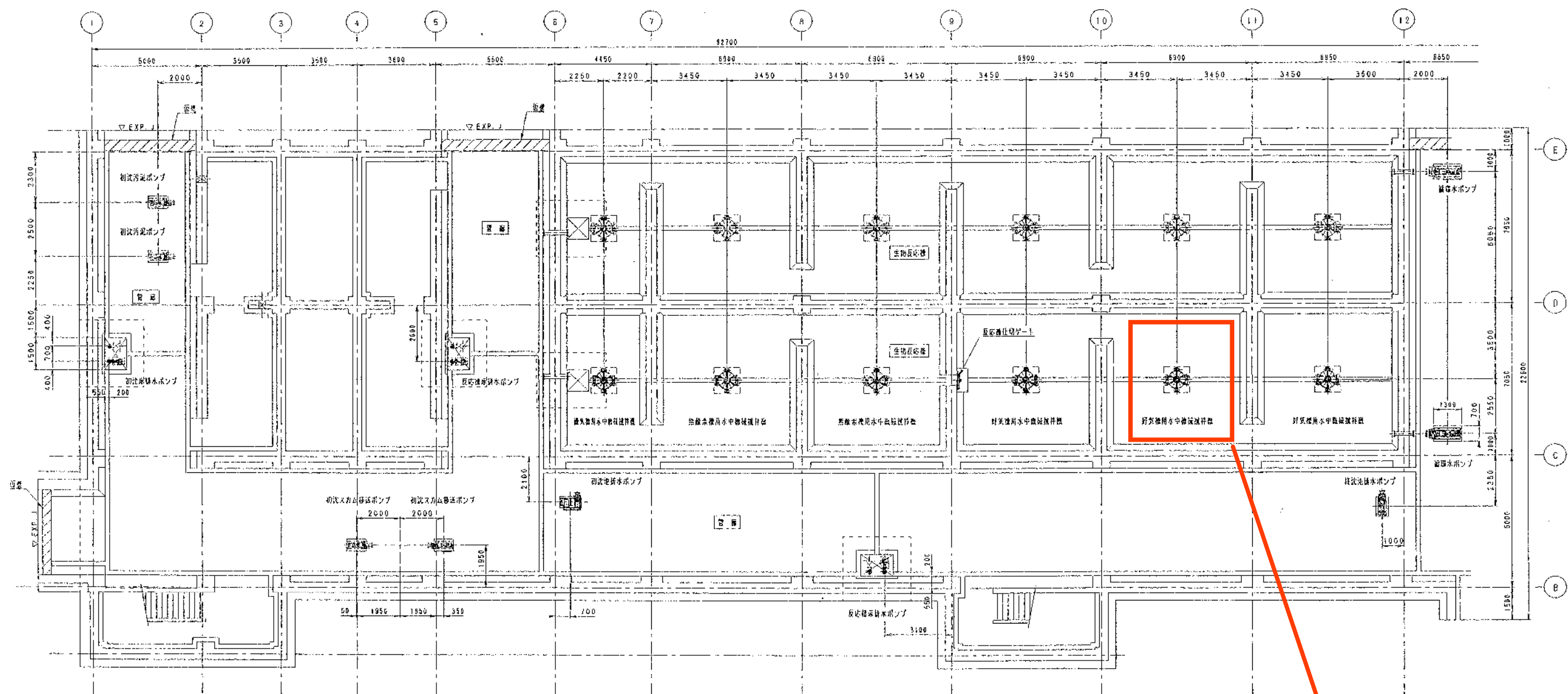
PARTS NO. 部 号	PARTS NAME 名 称	QUAN. 数 量	MATERIAL 材 质	REMARKS 備 考
------------------	-------------------	--------------	-----------------	----------------

吉井川浄化センターNo.5反応槽水中攪拌機修理
吉井川浄化センター_全体図

APP. 承認		山本	89.5.17	PURCHASER 設計先		日本下水道事業団 殿			
CHK. 検図		小高	89.5.13	SCALE 1:500		UNIT 単位			
DSN. 設計		梶原	89.5.10	WORKS NO. 工事番号		DRAWING NO. 図面番号		REV.	
DWG. 製図				L-4502-002		1A2-001			

ORGANO CORPORATION

REV.	DATE	CHK.	APP.
1			
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			



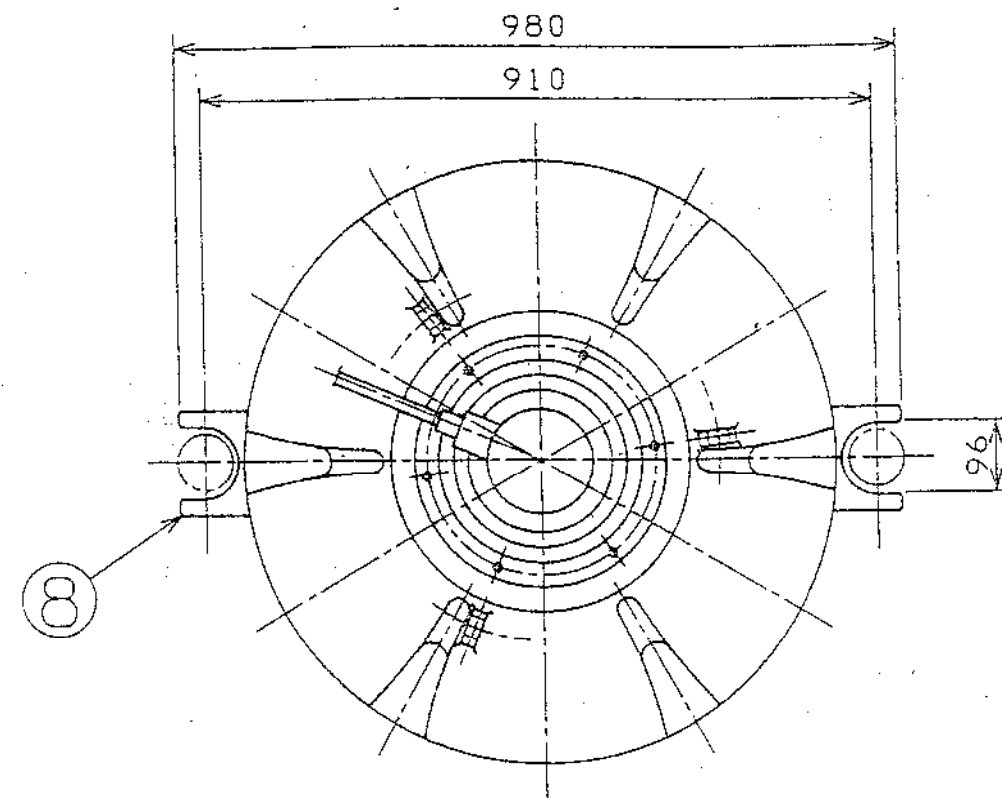
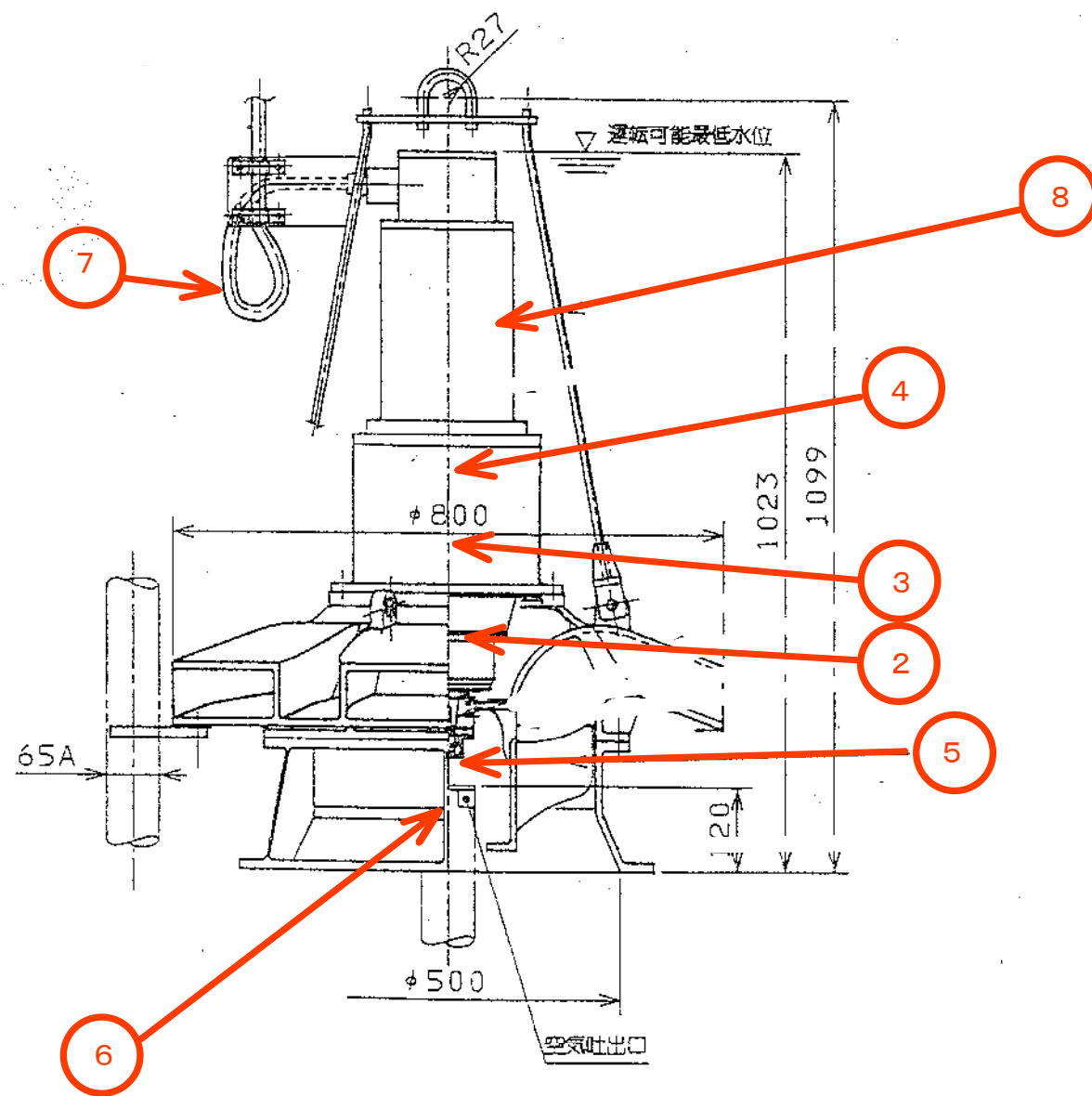
No. 5反応槽水中攪拌機

吉井川浄化センターNo. 5反応槽水中攪拌機修理
吉井川浄化センター_配置図

APP. 承認	12.1.17	PURCHASER 契約元	日本下水道事業団 府
CHK. 検図	12.1.13	SCALE 1:100	UNIT 単位
DSK. 設計	12.1.10	WORKS NO. 工事番号	DRAWING NO. 図面番号
ENG. 製図	12.1.10	L-4502-002	1A2-012
ORGANO CORPORATION			

水中機械式曝気攪拌装置		製作仕様書				製作番号 A-5535	
ハンシンアクアレータ						阪神動力機械株式会社	
1.機器仕様書							
項 目		内 容				備 考	
槽 形 状		巾6.6 m × 長6.5 m × 深5.75 m					
設 置 水 深		5.0 m					
送 気 量		2.75m ³ /min					
数 量		3台					
2.製作機種							
機 種		F-22		型 式	深槽型	備 考	
水 中 電 動 機		2.2 kW	4P	400V	60Hz		
		株式会社安川電機		E種	水中連続定格		
運 転 動 力		送気時	2.2 (kW) 以下				
		断気時	2.2 (kW) 以下				
給 気 管 口 径		65A	ガイドパイプ口径		65A		
3.標準装備							
名 称		内 容			数量	備 考	
水中電動機用ケーブル		材質	2PNC1	寸法	3.5sq.8c.φ20.0	10m/1台	水中電動機に取付け済み ケーブル保護チューブ付
ケーブルグリップ		ケーブル保持用金具				1個/1台	本体に取付け済み
吊り上げ金具		本体吊り上げ用三脚金具				1セット/1台	
水中駆動機用潤滑油		初回分(充填して納入)				-----	
地 上 銘 板		SUS304製				1枚/1台	本体銘板と同様品

水中機械式曝気攪拌装置 ハンシンアクアレータ	製作仕様書		製作番号 A-5535
		阪神動力機械株式会社	2/2
4. 付属品			
名 称	内 容	数 量	備 考
吸込案内筒付ガイドパイプ	SUS304製	1セット/1台	
ハンガーセット	SUS304製	1セット/1台	ケーブルワイヤーロープ用支持用金具
吊上げワイヤーロープセット	SUS304製	1セット/1台	
中継端子箱セット	SUS304製	1セット/1台	
専用工具セット	別紙添付リスト参照	1セット	
5. 予備品			
名 称	内 容	数 量	備 考
ウォーターシールカセット	WS-15	1セット/1台	
オイルシールカセット	OS-15	1セット/1台	
6. 主要部品材質および塗装仕様			
名 称	材質	内 容	備 考
水中駆動機	FC250	シンクリッチ有機プライマ 1回	日本下水道事業団仕様 全膜厚240 μ m
ケーシング	FC250	タールエポキシ樹脂塗料 3回	
インペラ	SCS13	塗 装 な し	
シャフト	SCM440H	塗 装 な し	SUS304製スリーブ付
7. 工場検査			
製作塗装組立完成后、弊社工場試験水槽に於いて別途検査要領書に従って実施いたします。			
-以 上-			



L-4502-002

DWG. No. 4A12-010 (6/16)

概略重量 310kg

- | | |
|---|--------------|
| 8 | 水中モーター |
| 7 | キャブタイヤケーブル |
| 6 | ウォーターシールカセット |
| 5 | 減速機軸受 |
| 4 | 接合部Oリング |
| 3 | 第1段歯車 |
| 2 | 第2段歯車 |
| 1 | 吊りチェーン |

符号 ITEM	品名 PART NAME	材質 MATERIAL	個数(1台) NO. REQ'D FOR 1 SET	備 考 REMARK	重 量 WEIGHT (kg)
------------	-----------------	----------------	----------------------------------	---------------	-----------------------

APP.	CHK.	アクリレータ F-22 (深槽形)	三角法 3RD ANGLE PROJ.	縮 尺 SCALE
CHA.	DRAW.	組立図		1/10
	DATE			

製作番号 MFG. NO.	NO. REQ'D	品番 PART NO.
A-5535	3 台	F022-113

ダ	エ
ト	エ
キ	サ
セ	ブ
ガ	チ
ザ	リ
キ	カ
ハ	ギ
ク	タ
ケ	セ
ノ	コ
ホ	ケ

Technical drawing of a mooring system for an aqueduct, showing components and dimensions.

Components labeled with circled numbers:

- 3: Small circular component (leftmost)
- 4: Large circular component (second from left)
- 5: Smaller circular component (third from left)
- 4: Large circular component (fourth from left)
- 4: Large circular component (fifth from left)
- 1: Small cylindrical component (sixth from left)
- 2: Large oval component (seventh from left)
- 4: U-shaped component (eighth from left)
- 6: Bolt/nut assembly (ninth from left)

Dimensions and Calculations:

- Section 1 (between components 3 and 5): $P = 1000$, $P \times 2 = 2000$
- Section 2 (between components 4 and 4): $P = 1000$, $P \times 3 = 3000$
- Section 3 (between component 1 and 2): 800
- Total length: 5800

Labels:

- 地上 (ハンガー側) (On land (hanger side))
- 水中 (アクアレータ側) (In water (aqueduct side))

6	Uナット	SUS304	2	M12(ゆるみ防止用)
5	チェーン	SUS304	1s	φ13
4	リング	SUS304	7	φ16×φ56
3	シャックル	SUS304	2	SB10
2	シンブル	SUS304	8	A9
1	ワイヤーロープ	SUS304	1s	φ9
符号 ITEM	品名 PART NAME	材質 MATERIAL	個数(1台) NOREQD FOR 1SET	摘要 REMERK

阪神動力機械工業株式会社 HANSHIN ENGINEERING CO., LTD