

(2) バケット本体 (1台につき)

- ① 形 式 ポリップ型油圧式
- ② バケット自重 2.3t
- ③ バケット容量 (切取り) 5.5m³ (単位容積重量0.15t/m³)
- ④ 主要部材質
 - a 本 体 S S 4 0 0
 - b 爪 S 4 5 C

(3) バケット開閉油圧装置

- ① 形 式 ギヤポンプ
- ② 油タンク容量 120 ℓ
- ③ ポンプ吐出量 54.4 ℓ /min (31.8cm³/rev×1800rpm×0.95)
- ④ ポンプ圧力 13.2MPa (135kgf/cm²)

(4) 計量装置

- ① 形 式 4点支持ロードセル方式 (指示・記録・積算付)
- ② 数 量 1基
- ③ 印字項目 年月日、ホッパ投入量、合計等の日報、月報項目
- ④ 表示方式 デジタル方式
- ⑤ 表示場所 不燃ごみクレーン操作室

(5) 電動機

- ① 電 圧 440V
- ② 速度制御方式
 - a 走 行 インバータ制御
 - b 横 行 インバータ制御
 - c 巻 上 インバータ制御

破碎機保全ホイス仕様書

- 1) 形 式 ホイストクレーン
- 2) 数 量 1 基
- 3) 操作方式 現場一手動
- 4) 主要項目
- (1) 吊上能力 5.0t
- (2) 横行距離 4.752m
- (3) 揚 程 9.0m (ロードチェン)
- (4) 横行速度 12m/min
- (5) 巻上速度 4.2m/min
- (6) 電動機

区 分	速度(m/min)	出力(kW×V×P)
横 行	12 m/min	0.75 kW×440V×4P
巻 上	4.2m/min	4.6 kW×440V×4P

- 5) 主要機器
- (1) 本 体 一式
- (2) 電動機 一式
- (3) 手元ペンダントスイッチ 一式
- (4) ケーブル給電装置 一式

- 6) 塗 装 メーカー標準 (仕上色 7.5YR7/14)

空き缶クレーン仕様書

- | | |
|---------|-------------------------|
| 1) 形 式 | クラブバケット付き天井走行クレーン |
| 2) 数 量 | 1 基 (バケット予備1基) |
| 3) 操作方法 | 空き缶クレーン操作室一半自動・手動、現場一手動 |
| 4) 主要項目 | |

(1) クレーン本体

- | | |
|-----------|---|
| ① 吊上荷重 | 2.35t |
| ② 定格荷重 | 0.25t (単位容積重量0.1t/m ³) |
| ③ スパン | 11.5m |
| ④ 走行距離 | 9.4m |
| ⑤ 横行距離 | 8.3m |
| ⑥ 揚 程 | 9.3m |
| ⑦ 稼働率 | 手動時66%以下 (1基で投入33%以下、積替33%以下)
半自動時66%以下 (1基で投入33%以下、積替33%以下) |
| ⑧ 主桁構造 | 箱桁 |
| ⑨ レール | 地上面からのレール天高さ及びレール天からごみクレーン
最高部までの高さを明示します。 |
| a 走行レール | 1 FL + 9.394m、1.973m (レール天よりクレーン最高部) |
| b 横行レール | 0.618m (走行レール天より横行レール天) |
| ⑩ レール支持方式 | フックボルトで固定 |
| ⑪ ワイヤロープ | 6×Fi(29)B種 Φ12.5×4本 |
| ⑫ 給電方式 | |
| a 走行 | キャブタイヤケーブル・カーテンハンガ方式 |
| b 横行 | キャブタイヤケーブル・カーテンハンガ方式 |
| c 巻上 | キャブタイヤケーブル・リール方式 |

(2) バケット本体 (1台につき)

- ① 形 式 シェル型油圧式
- ② バケット自重 2.1t
- ③ バケット容量 (閉切) 2.5m^3 (単位容積重量 $0.07\text{t}/\text{m}^3$)
- ④ 主要部材質
 - a 本 体 S S 4 0 0
 - b 爪 S 4 5 C

(3) バケット開閉油圧装置

- ① 形 式 ギヤポンプ
- ② 油タンク容量 190 ℓ
- ③ ポンプ吐出量 $54.4 \text{ ℓ} / \text{min}$ ($31.8\text{cm}^3/\text{rev} \times 1800\text{rpm} \times 0.95$)
- ④ ポンプ圧力 13.2MPa ($135\text{kgf}/\text{cm}^2$)

(4) 計量装置

- ① 形 式 4点支持ロードセル方式 (指示・記録・積算付)
- ② 数 量 1基
- ③ 印字項目 年月日、ホッパ投入量、合計等の日報、月報項目
- ④ 表示方式 デジタル方式
- ⑤ 表示場所 空き缶クレーン操作室

(5) 電動機

- ① 電 圧 440V
- ② 速度制御方式
 - a 走 行 インバータ制御
 - b 横 行 インバータ制御
 - c 巻 上 インバータ制御

区分	速度 (m/min)	出力 (kW)	ブレーキ	台数
走 行	30	1.5	電磁ディスクブレーキ	2
横 行	30	0.75	電磁ディスクブレーキ	2
巻 上	30	15	電磁ブレーキ	1
開 閉	開6s, 閉8s	11	—	1

5) 主要機器

- (1) クレーン本体 1基
- (2) バケット 2台 (内1台予備)
- (3) 給電装置 1式
- (4) 計量装置及びデータ処理装置 1式
- (5) 定位置表示装置 1式
- (6) テストウェイト 1式
- (7) 安全装置 1式
 - ① 走行、横行端制限装置
 - ② 非常停止装置
 - ③ 上下限位置停止装置
 - ④ 安全ネット
 - ⑤ 対壁衝突防止装置

6) 塗 装

(1) 塗装仕様

①主桁、サドルフレーム、クラブトロリフレーム、巻上減速機、

メンテナンスホイストレール

- ・ 素地調整 1種ケレン、ジンクリッチプライマ (膜厚 $20\mu\text{m}$ ×1回塗り)
- ・ 下 塗 塩化ゴム系塗料 (膜厚 $40\mu\text{m}$ ×2回塗り)
- ・ 上 塗 塩化ゴム系塗料 (膜厚 $30\mu\text{m}$ ×2回塗り)

②その他の部品

- ・ 素地調整 2種ケレン、ジンクリッチプライマ（膜厚 $20\mu\text{m}$ ×1回塗り）
- ・ 下 塗 塩化ゴム系塗料（膜厚 $40\mu\text{m}$ ×2回塗り）
- ・ 上 塗 塩化ゴム系塗料（膜厚 $30\mu\text{m}$ ×2回塗り）

(2) 塗 装 色

- ① 機器本体 Y39-80H (10GY8/4)
- ② カバー Y22-80X (2.5Y8/14)
- ③ 手摺 Y22-80X (2.5Y8/14)
- ④ 油圧バケット Y22-80X (2.5Y8/14)
- ⑤ 電動機 YN-70 (N7)
- ⑥ 電機品、市販品 メーカー標準色
- ⑦ 電気室設置電気品 5Y7/1 (盤表・内面)
- ⑧ 操作室設置電気品 5Y7/1 (盤表・内面)
- ⑨ ホイスト本体 7.5BG5.5/2.5
- ⑩ 滑車ケース 8.1YR7.6/15.2

No.1粗破砕機保全用ホイス仕様書

- 1) 形 式 ホイストクレーン
- 2) 数 量 1 基
- 3) 操作方式 現場－手動
- 4) 主要項目
 - (1) 定格荷重 2.8t
 - (2) 走行距離 8.0m
 - (3) 横行距離 5.1m
 - (4) 揚 程 10.0m (ロードチェン)
 - (5) 走行速度 12m/min
 - (6) 横行速度 12m/min
 - (7) 巻上速度 6.9m/min
 - (8) 電動機

区 分	速度(m/min)	出力(kW×V×P)
走 行	12m/min	0.25kW×440V×3P×2台
横 行	12m/min	0.4 kW×440V×3P
巻 上	6.9m/min	4.6 kW×440V×3P

- 5) 主要機器
 - (1) 本 体 一式
 - (2) 電動機 一式
 - (3) 手元ペンダントスイッチ 一式
 - (4) ケーブル給電装置 一式

- 6) 塗 装
 - (1) クレーン メーカー標準 (仕上色 6YR6/14)
 - (2) 巻上機 メーカー標準 (仕上色 7.5YR7/14)

No. 2 粗破砕機保全用ホイス仕様書

- 1) 形 式 ホイストクレーン
- 2) 数 量 1 基
- 3) 操作方式 現場一手動
- 4) 主要項目
- (1) 定格荷重 2.8t
- (2) 走行距離 8.0m
- (3) 横行距離 5.1m
- (4) 揚 程 10.0m (ロードチェン)
- (5) 走行速度 12m/min
- (6) 横行速度 12m/min
- (7) 巻上速度 6.9m/min
- (8) 電動機

区 分	速度(m/min)	出力(kW×V×P)
走 行	12m/min	0.25kW×440V×3P×2台
横 行	12m/min	0.4 kW×440V×3P
巻 上	6.9m/min	4.6 kW×440V×3P

- 5) 主要機器
- (1) 本 体 一式
- (2) 電動機 一式
- (3) 手元ペンダントスイッチ 一式
- (4) ケーブル給電装置 一式

- 6) 塗 装
- (1) クレーン メーカー標準 (仕上色 6YR6/14)
- (2) 巻上機 メーカー標準 (仕上色 7.5YR7/14)

金属圧縮成型品ホイスト仕様書

1) 形 式 ホイストクレーン

2) 数 量 1 基

3) 操作方式 現場一手動

4) 主要項目

(1) 定格荷重 0.5t

(2) 走行距離 7.05m

(3) 横行距離 2.71m

(4) 揚 程 6.0m

(5) 走行速度 24m/min

(6) 横行速度 25m/min

(7) 巻上速度 12m/min

(8) 電動機

区 分	速度(m/min)	出力(kW×V×P)
走 行	24m/min	0.25kW×440V×4P×2台
横 行	25m/min	0.4 kW×440V×4P
巻 上	12m/min	2.2 kW×440V×4P

5) 主要機器

(1) 本 体 一式

(2) 電動機 一式

(3) 手元ペンダントスイッチ 一式

(4) ケーブル給電装置 一式

(5) トング 一式

6) 塗 装

(1) クレーン メーカー標準 (仕上色 6YR6/14)

(2) 巻上機 メーカー標準 (仕上色 N4
5PB6/2.5)

ペットボトル圧縮成型品ホイスト仕様書

1) 形 式 ホイストクレーン

2) 数 量 1 基

3) 操作方式 現場－手動

4) 主要項目

(1) 定格荷重 0.5t

(2) 走行距離 6.45m

(3) 横行距離 2.71m

(4) 揚 程 6.0m

(5) 走行速度 24m/min

(6) 横行速度 25m/min

(7) 巻上速度 12m/min

(8) 電動機

区 分	速度(m/min)	出力(kW×V×P)
走 行	24m/min	0.25kW×440V×4P×2台
横 行	25m/min	0.4 kW×440V×4P
巻 上	12m/min	2.2 kW×440V×4P

5) 主要機器

(1) 本 体 一式

(2) 電動機 一式

(3) 手元ペンダントスイッチ 一式

(4) ケーブル給電装置 一式

(5) トング 一式

6) 塗 装

(1) クレーン メーカー標準 (仕上色 6YR6/14)

(2) 巻上機 メーカー標準 (仕上色 N4
5PB6/2.5)

No.1機器搬入搬出装置仕様書

- 1) 形 式 ホイストクレーン
- 2) 数 量 1 基
- 3) 操作方式 現場一手動
- 4) 主要項目
- (1) 吊上能力 2.0t
- (2) 横行距離 9.332m
- (3) 揚 程 18.0m (ロードチェン)
- (4) 横行速度 12m/min
- (5) 巻上速度 8.5m/min
- (6) 電動機

区 分	速度(m/min)	出力(kW×V×P)
横 行	12 m/min	0.4 kW×440V×4P
巻 上	8.5m/min	3.5 kW×440V×4P

- 5) 主要機器
- (1) 本 体 一式
- (2) 電動機 一式
- (3) 手元ペンダントスイッチ 一式
- (4) ケーブル給電装置 一式

- 6) 塗 装 メーカー標準 (仕上色 7.5YR7/14)

No. 3機器搬入搬出装置仕様書

- 1) 形 式 ホイストクレーン
- 2) 数 量 1 基
- 3) 操作方式 現場一手動
- 4) 主要項目
- (1) 吊上能力 1.0t
- (2) 横行距離 13.044m
- (3) 揚 程 10m (ロードチェン)
- (4) 横行速度 12m/min
- (5) 巻上速度 8.8m/min
- (6) 電動機

区 分	速度(m/min)	出力(kW×V×P)
横 行	12 m/min	0.4 kW×440V×4P
巻 上	8.8m/min	1.8 kW×440V×4P

- 5) 主要機器
- (1) 本 体 一式
- (2) 電動機 一式
- (3) 手元ペンダントスイッチ 一式
- (4) ケーブル給電装置 一式

- 6) 塗 装 メーカー標準 (仕上色 7.5YR7/14)

No. 4機器搬入搬出装置仕様書

- 1) 形 式 ホイストクレーン
- 2) 数 量 1 基
- 3) 操作方式 現場一手動
- 4) 主要項目
 - (1) 吊上能力 1.0t
 - (2) 横行距離 8.58m
 - (3) 揚 程 19.0m (ロードチェン)
 - (4) 横行速度 12m/min
 - (5) 巻上速度 8.8m/min
 - (6) 電動機

区 分	速度 (m/min)	出力 (kW×V×P)
横 行	12 m/min	0.4 kW×440V×4P
巻 上	8.8m/min	1.8 kW×440V×4P

- 5) 主要機器
 - (1) 本 体 一式
 - (2) 電動機 一式
 - (3) 手元ペンダントスイッチ 一式
 - (4) ケーブル給電装置 一式

- 6) 塗 装 メーカー標準 (仕上色 7. 5YR7/14)

No. 5機器搬入搬出装置仕様書

1) 形 式 ホイストクレーン

2) 数 量 1 基

3) 操作方式 現場一手動

4) 主要項目

(1) 吊上能力 1.0t

(2) 横行距離 15.93m

(3) 揚 程 19.0m (ロードチェン)

(4) 横行速度 12m/min

(5) 巻上速度 8.8m/min

(6) 電動機

区 分	速度(m/min)	出力(kW×V×P)
横 行	12 m/min	0.4 kW×440V×4P
巻 上	8.8m/min	1.8 kW×440V×4P

5) 主要機器

(1) 本 体 一式

(2) 電動機 一式

(3) 手元ペンダントスイッチ 一式

(4) ケーブル給電装置 一式

6) 塗 装 メーカー標準 (仕上色 7.5YR7/14)

No.3処理不適物除去装置仕様書

- 1) 形 式 ウォール形ジブクレーン式
- 2) 数 量 1 基
- 3) 操作方式 現場（無線/ハンダントスイッチ） 一手動
- 4) 主要項目
 - (1) 吊上荷重 1.10 ton
 - (2) 定格荷重 0.40 ton
 - (3) 最大作業半径 5.0 m
 - (4) 最小作業半径 1.0 m
 - (5) 旋回角度 160 °
 - (6) 揚 程 9.50 m (最大)
 - (7) 駆 動 電動機駆動
 - (8) 電動機
 - 巻上 3.5 kW×440V×4 P
 - 横行 0.75 kW×440V×4 P (インバータ)
 - 旋回 0.2 kW×440V×4 P (インバータ)
 - 開閉 0.6 kW×440V×4 P
 - 回転 0.1 kW×440V×4 P
 - (9) 速度
 - 巻上 8.0 m/min
 - 横行 25.0 m/min
 - 旋回 0.5 rpm
 - 開閉 30.0 mm/sec (リフト公称速度)
 - 回転 1.0 rpm
 - (10) 給電方式 キャブタイヤケーブル
- 5) 主要機器
 - (1) No.3処理不適物除去装置本体 1 台
 - (2) 現場制御盤 1 式
 - (3) 無線装置 1 式
 - (4) ハンダントスイッチ 1 式
- 6) 塗 装
 - (1) クレーン本体 メーカー標準（塗装色：Y39-80H）
 - (2) ホイスト本体 メーカー標準（塗装色：マニール 7.5BG 5.5/2.5）
 - (3) 掴み装置本体 メーカー標準（塗装色：Y22-80X）
 - （回転フック） メーカー標準（塗装色：Y22-80X）
 - （電動リフト） メーカー標準（塗装色：マニール 2.5G 6/2）
 - (4) 電動機 メーカー標準（塗装色：マニール 7.5BG 5.5/2.5）

V 付表

1 天井クレーン定期自主検査表

検査証番号	設置場所	主	巻	補	巻	検査実施者	責任者
クレーン番号	検査年月日	ス	バ	ン	リ	フ	ト
		主	補				
区分		検査内容					
1. ランウェイ	1. ランウェイ	1	き裂、頭部のダレ、変形及び側面の異常摩耗				
	2. レール	2	取付けボルトの緩み、脱落				
	3. ウェイ	3	継目板及び敷板の外れ、はみだし				
	4. ウェイ	4	継目ボルトの緩み、脱落				
	5. ウェイ	5	レール継目の食い違い及びすき間				
2. 鋼構造物部分	1. ガーグへの取付	1	損傷、ずれ及び取付けボルトの緩み、脱落				
	2. 表示	2	1 取付け部材及び溶接部のき裂				
	3. クレーン	3	2 取付け部のボルト、リベットが確実に固着				
	4. ガーグ及びサドル	4	1 コントロローラの動作方向等の表示				
	5. 鋼構造物部分	5	1 構造部材の異常変形、全体のねじれ				
3. 横行レール	1. 構造部	1	2 腐食				
	2. 筋線	2	3 結合部のボルト、リベットの緩み、脱落、き裂、腐食				
	3. キャンバ	3	1 さび、はがれ、ふくれ等				
	4. 車輪止め	4	1 トロリをガーグ中央に置き無負荷のキャンバを測る				
	5. 取付部	5	1 き裂、損傷及び脱落				
4. レール	1. レール	1	1 取付けボルトの脱落及び溶接部のき裂				
	2. レール	2					
	3. レール	3	1 取付けボルトの脱落及び側面の異常摩耗				
	4. レール	4					
	5. レール	5					

区分	検査内容	チェック	措置
1. 構造部	1 構成部材の変形、き裂		
	2 塗膜の状態		
	3 各部の取付けボルトの緩み、脱落		
	1 取付け脚部のき裂		
	2 取付けボルト、ナットの緩み、脱落		
2. 軸	1 キーの変形、抜け出し、緩み		
	2 キー溝のき裂、変形		
	1 軸継手の周振れ及び面振れ		
	1 変形、摩耗及び緩み		
	1 給油状態及び油漏れ		
3. 走行機	1 給油状態		
	1 ボルト、ナットの緩み、脱落		
	1 フレーキの効き具合		
	1 ベダルの遊び及び踏込んだときの床とのすき間		
	2 ロッド及びワイヤロープの緩み、がた、損傷		
4. プレーキ	1 油量及び油漏れ		
	2 マスダシリンダの機能並びに油漏れ、摩耗、損傷		
	3 ホース及びパイプの油漏れ、損傷		
	1 電磁石の作動の適否		
	1 ロッドの曲り、油漏れ、油量		
5. 押上機	2 油漏れ、油量		

1 天井クレーン定期自主検査表

区 分	検 査 内 容	チェック	措置
3. 走行機械装置	5. クラッチ油圧式ブレーキ	1 油量及び油漏れ	
		2 油圧ユニット及びディスクの作動状態、摩耗、損傷	
		3 ホース及びパイプの油漏れ、損傷	
	7. 電動式ブレーキ	1 電磁石の作動の適否	
	3. ブレーキ	2 ディスクの作動状態、摩耗、損傷	
	8. ブレーキシム	1 ドラムの取付け部の緩み	
	9. ストローク調整機構	2 ライニングの摩耗、損傷、はく離、ピンのさび付き並びにはねの剥損	
		3 ドラムとライニングのすき間	
		4 ドラムの摩耗、き裂、損傷	
	10. 取付けボルト	1 ストローク及びトルクの調整機構	
4. 歯車類		2 レバー ピン、ロッド及びねじの摩耗、曲り、き裂、損傷	
		1 ボルト、ナットの緩み、脱落	
	1. 歯車	1 異音、突然及び振動	
		2 歯面の摩耗、損傷	
		3 ボス、アーム、歯等のき裂、変形、損傷	
		4 キー及びキー溝の変形、キーの緩み、抜け出し	
		5 歯当り及び噛合い状態	
		6 給油状態	
	2. ギヤケース	1 き裂、変形等	
		2 油量及び油の汚れ	
5. 長軸及びその他の軸		3 油漏れ	
		4 取付けボルト、ナットの緩み、脱落	
	3. ギヤバ	1 き裂、変形等	
		2 取付けボルト、ナットの緩み、脱落	
	1. 軸	1 軸の損傷、変形、摩耗	
	2. 通心のり	1 軸を作動させ振れを調べる	
	3. キー及び	1 キー及びキー溝の変形、キーの緩み、抜け出し	

区 分	検 査 内 容	チェック	備 考
3. 走行機械装置	1. 本軸受	1 き裂、変形等	
	2. 軸受	2 取付けボルト、ナットの緩み、脱落	
	6. 軸受	1 プシユの摩耗	
		2 無負荷及び負荷状態における発熱及び焼き付き	
		1 無負荷及び負荷状態における異音、振動、発熱	
	4. 取付	1 ボルト、ナットの緩み、脱落	
	1. フラジ	1 損傷、変形、倒れ、摩耗及びき裂	
	2. ウスエ及びア	1 損傷、変形、摩耗及びき裂	
	7. 走行車輪	1 踏面の摩耗	
		2 左右の動輪及び従輪の直径差	
4. 横行機械装置	3. 踏面	3 損傷、変形及びき裂	
	4. 車輪軸受	1 すべり軸受ではプシユの摩耗、無負荷及び負荷状態における発熱、焼付き、給油状態	
		2 ころがり軸受では無負荷及び負荷状態における異音、振動、発熱、給油状態	
	5. レイト	1 摩 耗	
	1. 電動機	1 取付け脚部のき裂	
		2 取付けボルト、ナットの緩み、脱落	
	2. 軸	1 キーの変形、抜出し、緩み	
		2 キー溝のき裂、変形	
	4. 軸心	1 軸継手の間隔れ及び面歪れ	
	3. プシユ	1 変形、摩耗及び緩み	
	4. 軸継手	1 給油状態及び油漏れ	

V 付表

区 分	検 査 内 容	チェック	備 置
2. 軸 手	5. 軸 手 形 状		
	6. ナット		
3. プ レ キ	1 作 動		
	2. 電 磁 石 の 作 動 の 通 否		
	3. 押 プ レ 上 上 機 軸		
	4. プ レ キ		
4. 横 行 機 械 装 置	1 ドラムの取付け部の緩み		
	2 ライニングの摩耗、損傷、はく離、ピンのさび付き並びにばねの歪損		
	3 ドラムとライニングのすき間		
	4 ドラムの摩耗、き裂、損傷		
	5. ストローク及びトルクの調整機構		
	2 レババー、ピン、ロッド及びねじの摩耗、曲り、き裂、損傷		
	6. 取付け部		
	1 異音、発熱及び振動		
	2 歯面の摩耗、損傷		
	3 ボス、アーム、歯等のき裂、変形、損傷		
4. 歯 車 類	4 キー及びキー溝の変形、キーの緩み、抜出し		
	5 歯当り及び噛合い状態		
	6 給 油 状 態		
	1 き裂、変形等		
	2 油量及び油の汚れ		
	3 油 漏 れ		
	4 取付けボルト、ナットの緩み、脱落		
	1 き裂、変形等		
	2 取付けボルト、ナットの緩み、脱落		
	3. キー		

1 天井クレーン定期自主検査表

区 分	検 査 内 容	チェック	備 置
4. 横 行 機 械 装 置	1 軸の損傷、変形、摩耗		
	2. 軸 通 心 の り		
	3. キー及びキー溝		
	1 キー及びキー溝の変形、キーの緩み、抜出し		
	1. き裂、損傷		
	2 給油状態		
	1 プッシュの摩耗		
	2 無負荷及び負荷状態における発熱及び焼付き		
	1 無負荷及び負荷状態における異音、振動、発熱		
	1 ボルト、ナットの緩み、脱落		
7. 横 行 車 輪	1. 損傷、変形、倒れ、摩耗及びき裂		
	2. ボックス及びアーム		
	1 損傷、変形、摩耗及びき裂		
	1 摩耗		
	2 左右の動輪及び従輪の直径差		
	3 損傷、変形及びき裂		
	4. 車輪軸受		
	1 すべり軸受ではプッシュの摩耗、無負荷及び負荷状態における発熱焼付き、給油状態		
	2 ころがり軸受では無負荷及び負荷状態における異音、振動、発熱、給油状態		
	5. ボサイドプレート		
5. 巻 上 機 置	1. 取付け部		
	2 取付けボルト、ナットの緩み、脱落		

区分	検査内容	チェック	措置
5. 巻上機械装置	1. キーの変形、抜出し、緩み		
	2. キー溝のき裂、変形		
	1 軸継手の周振れ及び面振れ		
	1 変形、摩耗及び緩み		
	1 給油状態及び油漏れ		
	1 給油状態		
	1 ボルト、ナットの緩み、脱落		
	1 プレーキの焼き具合		
	1 電磁石の作動の通否		
	1 ロッドの曲り、油漏れ、油置		
3. プレーキ	1 油量及び油漏れ		
	2 油圧ユニット及びディスクの機能、摩耗、損傷		
	3 ディスクの取付け部の緩み		
	4 ホース、パイプ、ジョイント部の損傷、油漏れ		
	1 電磁石の作動の通否		
	2 ディスクの機能、摩耗、損傷		
	3 ディスクの取付け部の緩み		
	1 油置及び油漏れ		
	2 ケースのき裂等		
	3 つめ、つめ車の作動		
2. 軸	4 つめ、つめ車の歯の摩耗、かじり、折損		
	5 歯車の噛合い状態		
	6 歯車の摩耗、き裂、損傷		
	7 ケースの取付けボルト、ナットの緩み、脱落		
	8 油の汚れ		
	1 キー及びキー溝		
	2 軸心		
	3. プッシュ		
	4. 歯軸継手		
	5. 軸継手		
1. キー	1 変形、摩耗、き裂、脱落		
	2 給油状態及び油漏れ		
	3 給油状態		
	4 ボルト、ナットの緩み、脱落		
	5 プレーキの焼き具合		
	6 電磁石の作動の通否		
	7 ロッドの曲り、油漏れ、油置		
	8 油量及び油漏れ		
	9 油圧ユニット及びディスクの機能、摩耗、損傷		
	10 ディスクの取付け部の緩み		

区分	検査内容	チェック	措置
5. 巻上機械装置	1. キーの変形、抜出し、緩み		
	2. キー溝のき裂、変形		
	1 軸継手の周振れ及び面振れ		
	1 変形、摩耗及び緩み		
	1 給油状態及び油漏れ		
	1 給油状態		
	1 ボルト、ナットの緩み、脱落		
	1 プレーキの焼き具合		
	1 電磁石の作動の通否		
	1 ロッドの曲り、油漏れ、油置		
3. プレーキ	1 油量及び油漏れ		
	2 油圧ユニット及びディスクの機能、摩耗、損傷		
	3 ディスクの取付け部の緩み		
	4 ホース、パイプ、ジョイント部の損傷、油漏れ		
	1 電磁石の作動の通否		
	2 ディスクの機能、摩耗、損傷		
	3 ディスクの取付け部の緩み		
	1 油置及び油漏れ		
	2 ケースのき裂等		
	3 つめ、つめ車の作動		
2. 軸	4 つめ、つめ車の歯の摩耗、かじり、折損		
	5 歯車の噛合い状態		
	6 歯車の摩耗、き裂、損傷		
	7 ケースの取付けボルト、ナットの緩み、脱落		
	8 油の汚れ		
	1 キー及びキー溝		
	2 軸心		
	3. プッシュ		
	4. 歯軸継手		
	5. 軸継手		
1. キー	1 変形、摩耗、き裂、脱落		
	2 給油状態及び油漏れ		
	3 給油状態		
	4 ボルト、ナットの緩み、脱落		
	5 プレーキの焼き具合		
	6 電磁石の作動の通否		
	7 ロッドの曲り、油漏れ、油置		
	8 油量及び油漏れ		
	9 油圧ユニット及びディスクの機能、摩耗、損傷		
	10 ディスクの取付け部の緩み		

区 分	検 査 内 容	チェック (主) (補)	措 置
5. 巻 上 機 械 装 置	6. 軸 受	3. ころ軸受が受	
	4. 取付部	4. 取付部	
	1. ボルト、ナットの緩み及び脱落		
	1. き裂、変形、摩耗		
	2. ワイヤロープ取付け部		
	3. 脱索した跡		
	4. ドラム歯車取付けボルト、ナットの緩み、脱落		
	1. 軸部		
	2. 軸用キープレートの変形及び緩み		
	3. ドラムを回転させ、異音、発熱、振れ等		
8. シ ー プ (エコライザシープを含む)	1. き裂、変形及び摩耗		
	2. みぞ		
	3. 脱索した跡		
	1. キープレート、ノックピンの変形、緩み、脱落		
	2. すべり軸受では摩耗		
	3. 軸部		
	4. シーアの回転		
	1. 脱索防止金具の脱落、変形		
9. ワ イ ヤ ロ ー プ	1. ロープの構成、径は仕様通りか		
	2. 最低リフト時ドラムに2巻以上残るか		
	1. 索線の断線、直径の減少、形くずれ、腐食		
	2. 繰返し曲げ部		
	3. 索端の加工、端金具の損傷、索端の固定状態		
	4. 乱 巻		
	5. 給油状態、砂・ほこり・水分等の付着		
	1. 機体、その他への接触	(主) (補)	
	2. エコライザシープに接触している部分の摩耗、断線、さび等		

区 分	検 査 内 容	チェック	措 置
5. 巻 上 機 械 装 置	1. フックのき裂、変形、摩耗		
	2. フックの回転状態、ねじ部の「がた」		
	3. 玉掛ワイヤロープの外れ止め装置取付け部		
	4. フックの口の開き		
	5. スラスト軸受の給油状態		
	1. フックナット回り止めの脱落等		
	2. キープレート、ノックピンの変形、緩み、脱落		
	3. サイドプレート等のき裂、変形		
	4. ボルト、ナット、割ピン等のき裂、変形、脱落		
	5. 玉掛ワイヤロープの外れ止め装置のき裂、変形、脱落		
6. 潤 滑 装 置	1. 給 脂 状 態		
	1. ボンプの操作ハンドルの作動状態		
	1. 回転中の異音、振動、発熱		
	2. 給 油 量		
	3. 油面のレベル		
	1. グリス分配弁の作動		
	2. 配管、ホースの損傷、継手からの漏れ		
	3. 取付けボルト、ナットの緩み、脱落		
	4. 油脂の劣化、異物混入状態		
	1. 絶縁抵抗、発熱		
7. 電 気 関 係	1. 巻 線		
	2. 軸 受		
	3. スリッパ		
	1. 変形、きず、荒れ、リード線の接続端子の緩み		
	1. 摩耗、押え圧力		
	2. カーボン粉の付着、接触面の火花		
	3. ビッグテール締付け部分の緩み		

区 分	検 査 内 容	チェック	措 置
7. 電 気 関 係	1 開閉動作		
	2 モボルドの破損		
	1 接触部の荒れ		
	2 ヒンジ又はクリップの接触圧力		
	3 ヒューズは規定容量を確実に取付け		
	1 接触面の荒れ、摩耗		
	2 接触子の接触圧力		
	3 ばねの折損及び腐食による劣化		
	4 鉄心の吸着面への異物の付着		
	5 使用中のうなり、くまどりコイルの断線		
2. 配 電 盤	6 ストップバの折損及び摩耗等の異常、開放時の開きすぎ		
	7 消弧コイルの締付け部の緩み		
	8 アークシュートの位置、焼損		
	9 取付け部の緩み		
	1 ばねの折損及び腐食による劣化		
	2 限時継電器の时限		
	3 ダッシュポットの油量及び油質、ポットの脱着、油もれ		
	4 接触片の接触面の荒れ、摩耗		
	5 手動による作動状況		
	6 操作試験による正常作動		
5. 内 部 配 線	1 接続端子の締付け状態		
	2 配線、絶縁物の損傷、汚れ、劣化		
	3 電線引込口の被覆		
	6. 取ボルト付付け		
	7. 感電防止設備		
	1 感電防止設備		
	1 作動状態		
	2 0ノッチストップ及びハンドルのロックの作動		
	1 接触圧力		
	2 締付け部分の緩み		
2. フ及びインローアップ	3 フィンガローラの給油		

区 分	検 査 内 容	チェック	措 置
7. 電 気 関 係	3. ばねの復元力		
	4. 軸受の損傷		
	5. 接触子の接触深さ		
	6. 絶縁棒の劣化		
	7. 動作の表示		
	8. 電線引込口の電線被覆		
	9. 作動の適否		
	10. 損傷及び表示の汚れ		
	11. 金属ケースと接地線との接続の緩み		
	12. キャブタイヤケーブルの保護装置		
4. 抵 抗 器	1. 端子		
	2. グリッド		
	3. 抵抗部分の緩み		
	4. 端子に近い配線の過熱による絶縁被覆の劣化		
	5. 絶縁物上の粉じん等		
	1 汚損、割れ等		
	1 取付け部の締付け部分の緩み		
	1 トロリ線の摩耗、変形、損傷		
	2 緊張装置の作動状態		
	3 支持がい子からのはずれ		
5. 集電装置	4 集電子との接触		
	1 トロリレールの摩耗、変形、損傷		
	2 支持がい子からのはずれ		
3. コントローラ及び操作用開閉器	3 集電子との接触		

区分	検査内容	チェック	措置
5. 集電装置	1 脱落及び締付け部分の緩み		
	2 がいい子等の絶縁物汚損、割れ等		
	1 変形、損傷がなく感電防止設備として適正か		
	1 絶縁物、心線の接続		
	1 機構部分の摩耗、損傷等の異常及び給油状態		
6. 集電装置	2 ばねの折損及び腐食等による劣化		
	3 リード線の素線の切断、絶縁被覆の損傷		
	4 集電子の摩耗		
	5 がいい子の汚損、割れ等		
	6 端子、ボルト及びねじの締付け部分の緩み、脱落		
7. 集電装置	1 絶縁被覆の損傷		
	2 端子、ボルト及びねじの締付け部分の緩み、脱落		
	3 ケーブルの作動状態		
	4 ケーブルの伸縮部分の曲がり、ねじれ等による異常、劣化		
	5 ケーブル案内機構の円滑な作動		
8. 集電装置	1 被覆の損傷		
	2 張りすぎ、ねじれ、クランプの緩み等		
	1 照明の明るさ		
	2 端子の締付け部分の緩み		
	3 装置の取付け部分の緩み		
9. 集電装置	4 電球の破損及び破損防止用ガードの外れ等		
	1 通話状態		
	1 配電盤等において各分岐回路ごとに絶縁抵抗の測定		
	1 作動位置及び作動状態、レバー等の異常		
	1 断れ及び摩耗		
10. 集電装置	2 復帰ばねの折損、変形		

区分	検査内容	チェック	措置
8. 安全装置	1 停止装置		
	2 緊急停止装置		
	3 緊急停止装置		
	4 緊急停止装置		
	1 作動状態		
9. 安全装置	1 設定荷重に相当する荷重による作動		
	1 位置クレーンを接近させ停止又は警報		
	1 構成部品のき裂、変形及び損傷		
	1 作動状態		
	1 無負荷運転を行い作動状態		
10. 安全装置	2 巻過防止装置の作動状態		
	3 定格荷重の荷をつり、定格速度で荷を巻上げ、巻下げ、巻上装置の異音、発熱、振動		
	1 無負荷運転を行い作動状態		
	2 定格荷重の荷をつり、定格速度で運転し、各ブレーキの作動		
	1 定格荷重による試験の後、巻上ワイヤロープとその取付け部、シープ及びドラム等		
11. 安全装置	1 定格荷重をガーダ中央にかけた時のたわみの測定		
	1 無負荷運転を行い、作動状態		
	2 衝突防止装置等安全装置の作動状態		
	3 定格荷重の荷をつり、定格速度で運転し、異音、発熱、振動		
	1 無負荷運転を行い、作動状態		
12. 安全装置	2 定格荷重の荷をつり、定格速度で運転し、ブレーキを動作させてから停止するまでの距離等作動		
	1 車輪軸、軸継手等各部の異常		