

町工場から始まるDX

RPAとAIで現場と経営をつなぐ安信工業の挑戦

デジタル化-DX事例報告会(岡山市産業振興課 主催)

事例4:安信工業株式会社

テーマ 町工場から始まるDX

発表者

代表取締役 安信 政裕

会社概要と課題



創業 1968年 (56期目) 従業員13名

主要取引先

- ・オージー技研(株)
- ・みのる産業㈱
- ・山陽ロード工業㈱

主な製品

- ・健康器具
- ・農機具
- ・公共部品
- · 獣害対策機器

□ 課題:紙伝票・手入力・属人的運用により、事務処理が煩雑化

DX導入の目的

「職人の時間を 取り戻す」

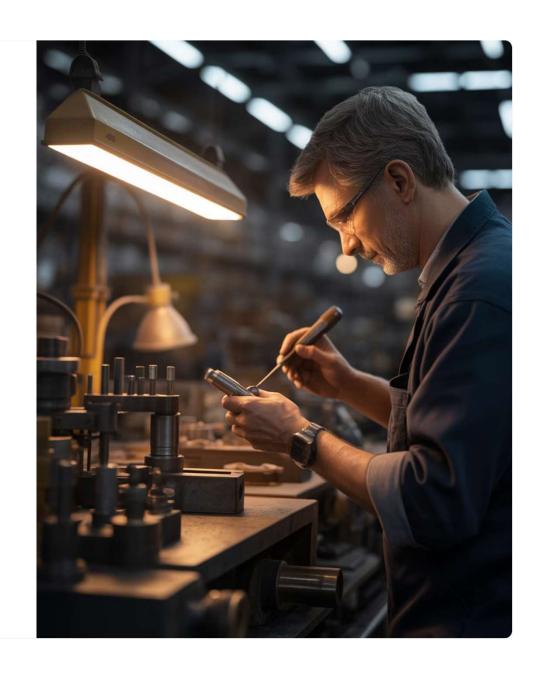
<u>01</u> 目的

現場作業と経営情報を自動でつなぐ

属人化から脱却し、リアルタイム経営へ

<u>03</u> スローガン

「人の感性 × デジタルで再構築」



製造DX — RPAで現場を自動化



生産指示書・材料発注を自動生 成 検査成績書・納品書・請求書をタ ブレットで作成 RPAが受注データを読み取り→ 生産計画を自動反映

★岡山市IoT·AI等先端技術導入支援補助金★

【前期】RPAの検証と構築、【後期】社屋内デジタル通信網の構築(100M)

経理・財務の自動化(RPA導入)

50%

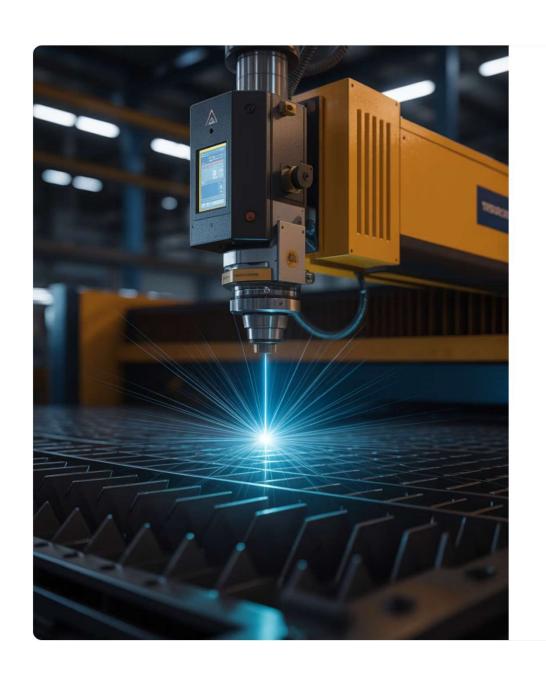
経理業務削減

自動化された業務

- ・給与計算
- ・支払業務
- ・請求書処理を自動化

導入システム

- クラウド会計(TKC)+RPAで連携
- · OCRで請求書読取→自動仕訳
- · Zoomで税理士とリアルタイム連携



Al×ものづくりの新展開 ファイバーレーザー溶接 ×3D-CAD×Al設計

多材質対応

鉄・アルミ・ステンレス・銅に対応

AI最適化

Alが強度・精度を計算し最適条件を提示

ノウハウ継承

職人のノウハウをデータ化→若手教育にも応用

Al×ものづくりインキュベーターへ

2

AIで構造設計

- ①商品の着想
- ②Alによる壁打ち
- ③熟練工知識の代替え

Alマニュアル作成

- ①製造工程の動画撮影
- ②AIによりマニュアル化
- ③熟練ポイントの保管

Alマーケチィング

- 1市場調査
- ②効率的マーケチィング戦略

3

③AIによるCVR検証

成果と効果



経理業務時間

70%以上削減



リードタイム

30%短縮

見積~出荷



新規受注社数

年5社増

既存顧客売上+20%



人材育成

若手社員がRPA開発・運用を担当し定着

DXの裏側(失敗と学び)

初期の抵抗 最初は「パソコンが苦手」で抵抗感

改善の加速 週1回の共有ミーティングで改善を加速

移行期の混乱 紙文化→デジタル移行で一時的混乱

文化の定着 "失敗を笑い合える風土"が定着



今後の展望

「パフォーマックス事業部」を立ち上げ



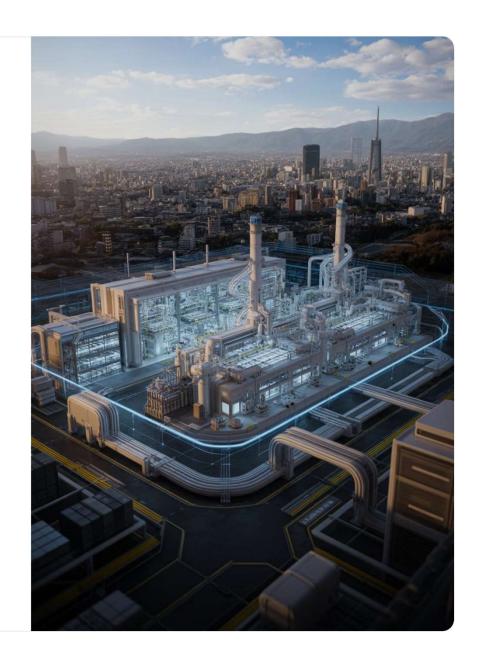
DX支援展開

岡山市内中小製造業へのDX支援を展開



地域DX拠点

製造×観光×教育を融合した地域DX拠点を構築 予定



まとめ

DXとは「IT導入」ではなく「働き方の 再設計」 小さな町工場でも未来を変えられ る

岡山から全国へ――ものづくりDX の灯を広げる



ありがとうございました

(※本スライドは岡山市産業振興課主催「デジタル化・DX事例報告会」公式フォーマット対応版)